

Catálogo

doc22021820220330091546	1
doc21967320220328185624	2
doc21967420220328185811	3
doc21994320220329144132	4
doc21994420220329144209	5
doc21994520220329144301	6
doc21994620220329144339	7
doc21994720220329144413	8
doc21994820220329144509	9
doc21994920220329144541	10
doc21995720220329144824	11
doc21996220220329144907	12
doc21996320220329144940	13
doc21997720220329145440	14
doc21997820220329145511	15
doc21997920220329145548	16
doc21998020220329145619	17
doc21998120220329145646	18
doc21998220220329145712	19
doc21998420220329145800	20
doc21998520220329145911	21
doc21998820220329150030	22
doc21998920220329150106	23
doc21999120220329150212	24
doc21999320220329150341	25
doc21999420220329150411	26
doc21999520220329150519	27
doc21999720220329150637	28
doc21999920220329150711	29
doc22000120220329150838	30
doc22000220220329150924	31
doc22000420220329151118	32
doc22003820220329163607	33
doc22003920220329163644	34
doc22004020220329163806	35
doc22004120220329163930	36
doc22004220220329164020	37
doc22004420220329164046	38
doc22004620220329164301	39
doc22004720220329164329	40
doc22004820220329164408	41
doc22004920220329164447	42
doc22005020220329164529	43
doc22005120220329164550	44
doc22005220220329164638	45
doc22005320220329164705	46
doc22005520220329164741	47
doc22005720220329164843	48
doc22005820220329164918	49
doc22006220220329164954	50
doc22006320220329165026	51
doc22006420220329165053	52
doc22006520220329165130	53
doc22006720220329165155	54

doc22006820220329165233.....	54
doc22006920220329165306.....	56
doc22007020220329165355.....	57
doc22007120220329165437.....	58
doc22007220220329165508.....	59
doc22007320220329165549.....	60
doc22011220220329202855.....	61
doc22011320220329202922.....	62
doc22011420220329203009.....	63
doc22011520220329203037.....	64
doc22011620220329203100.....	65
doc22011720220329203132.....	66
doc22011820220329203221.....	67
doc22011920220329203249.....	68
doc22018520220330085411.....	69
doc22018620220330085449.....	70
doc22018720220330085546.....	71
doc22018820220330085613.....	72
doc22019220220330085725.....	73
doc22019320220330085750.....	74
doc22019420220330085824.....	75
doc22019520220330085851.....	76
doc22019620220330090003.....	77
doc22019720220330090048.....	78
doc22019820220330090112.....	79
doc22019920220330090151.....	80
doc22020020220330090245.....	81
doc22020120220330090347.....	82
doc22020220220330090534.....	83
doc22020520220330090644.....	84
doc22020820220330090822.....	85
doc22021020220330091035.....	86
doc22021120220330091109.....	87
doc22021220220330091142.....	88
doc22021320220330091219.....	89
doc22021420220330091238.....	90
doc22021520220330091303.....	91
doc22021620220330091341.....	92
doc22021720220330091421.....	93



旭泰染化股份有限公司

SUN RISE CHEMICAL IND CO.

WHITENER BYLK CONC

Fluorescent whitening agent for cellulose, wool, silk and polyamide fibers. Particularly suitable for exhaust methods.

PROPERTIES

CI NO.	28
Chemical characteristics:	Stilbene derivative
Appearance:	Blue liquid
Ionicity:	Anionic
Affinity:	High
Colour:	Violet bluish
Shelf Life:	One year

STABILITY

Peroxide Bleaching:	Stable
Reduction Bleaching:	Stable
Chlorine Bleaching:	Unstable
Chlorite Bleaching:	Unstable
pH (Fabric):	5-12

FASTNESS

		Cellulose	Polyamide
Light (ISO 105/B02-1994)		3-4	3
Wash(ISO 105/C03-1989)	40°C	5	5
	60°C	5	5
	95°C	4-5	-
Non-Chlorine bleach	mild	4-5	-
Chlorine bleach	mild	1	1
Chlorite bleach	mild	1	1
Perspiration	Acid	5	4-5
	Alkaline	5	4-5
Dry heat	180°C/30s	5	4-5
Dry cleaning		5	5

Above fastness properties are according to ISO standard testing methods.

APPLICATION IN EXHAUST METHOD

a). Cellulose

Temp range:	60°C~100°C
Time:	20~40 min
Glauber's salt:	0~5 g/l
Required amount:	0.15~0.7%

b). Polyamide

Temp range: (H/T)	105°C~115°C
Time:	10~30 min
Open equipment	
Temp range:	90°C~98°C
Time:	10~30 min
Required amount:	0.3~2.0%

NOTE:

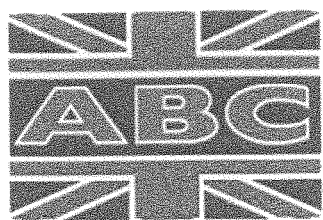
1. Do not use cationic auxiliaries since these may precipitates with the anionic fluorescent whitening agents.
2. Metal ions, e.g. of copper, iron, manganese, and zinc may interfere with the effects of fluorescent whitening agents, this can be avoided by adding suitable chelating agents.
3. Do not expose the diluted solutions to direct light.
4. Storage
 - Powder product, unlimited.
 - Liquid product, crystallization may occur while the temperatures of surrounding lower than - 5°C, in order to dissolves, agitation and heating is highly recommended.

SUNWHITE BY SERIES has various concentrations (powder or liquid form) and shades available for customers to suit their needs.

Standard packing for WHITENER BYLK CONC is 60 kgs per drum.

The information given in this technical data sheet corresponds to the experience so far gained in plants and laboratories and is without guarantee.

201906



ABC Group

Ficha de Datos Técnicos

ALPHASCOUR WET

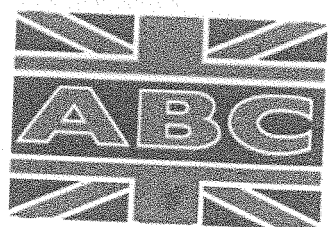
ALPHASCOUR WET Es un detergente concentrado de alto rendimiento, estable en medio alcalino, agente humectante y de descrude. Es de baja formación de espuma y se adapta perfectamente a los procesos de pre-descrudes y blanqueos.

PROPIEDADES:

Aspecto Físico	: Líquido claro
Olor	: Característico
Composición Química	: Mezcla sinérgica de agentes tensoactivos.
Solubilidad	: Fácilmente miscible en agua en todas las proporciones.
Característica Iónica	: No iónico

CARACTERÍSTICAS CLAVES Y BENEFICIOS TÍPICOS:

- Rápida, uniforme y buena humectación de textiles de celulosa en el proceso de preparación y teñido.
- Efectivo agente emulsionante y de descrude.
- Libre de APEO
- Emulsiona generalmente impurezas no deseadas de manera eficaz y proporciona un fácil paso de los colorantes hacia las fibras.
- Alto contenido de activos: Rentable, Reducción de cargas, Costes de Envíos.
- Puede ser utilizada en el procesamiento de denim y otros equipos de teñido continuo, así como los procesos de descrude y tintura por agotamiento.
- Se recomienda encarecidamente que los ensayos de laboratorios se lleven a cabo primero para comprobar la idoneidad y compatibilidad de ALPHASCOUR WET antes que el producto sea utilizado bajo las condiciones de producción.



ABC Group

APLICACIÓN

Preparación Discontinua: 0.4 – 2 g/l ALPHASCOUR WET

Técnica Para Disolver: Simplemente diluir con 5 veces de agua fría o tibia.

La cantidad de ALPHASCOUR WET a ser utilizado dependerá del tipo de sustrato a ser procesado, el grado de humectación y descruce requerido y de la velocidad y tipo de maquinaria utilizada.

Recetas Sugeridas:

a) Descruce. (jet - overflow)

Soda Caustica 50% 1 – 5g/l

ALPHASCOUR WET 0.4 – 2.0g/l

b) Blanqueo. (Jet / winch - package machines)

Peróxido Hidrogeno 50% 4-8g/l

Soda Caustica 50% 1-5g/l

ALPHASCOUR WET 0.4-1.0g/l

ALPHASTAB TPS 1g/l

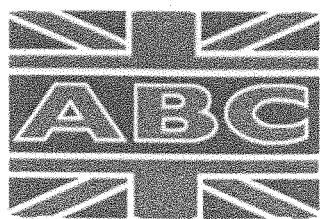
SUNWHITE BYL/BYLK 0.5 – 1.0% (Blanqueador Óptico)

Otros procesos de teñido pueden utilizar ALPHASCOUR WET para una rápida humectación, por ejemplo en el teñido por pad donde la tela tiene contacto con el baño de teñido por un corto tiempo. El poder emulsionante del ALPHASCOUR WET también permite que el producto sea utilizado en procesos de descruce y teñido en un mismo baño.

ALMACENAJE

ALPHASCOUR WET Es estable en condiciones normales de almacenamiento. Proteger del congelamiento

NOTA: La información aquí presente, está basada en nuestra experiencia y es suministrada de buena fé; sin embargo salvamos nuestra responsabilidad y garantía,; ya que las condiciones y métodos de aplicación se hallan fuera de nuestro control.



ABC Group

Ficha de Datos Técnicos

ALPHASOFT SCS

ALPHASOFT SCS Es un suavizante copolímero de silicona que imparte suavidad superior en comparación con las amino siliconas convencionales, cuando se aplica al algodón, fibras sintéticas y sus mezclas.

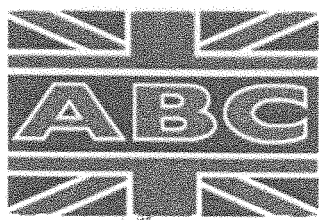
ALPHASOFT SCS Es extremadamente estable mostrando una excelente compatibilidad con baños de acabados en pH ácido y alcalino.

PROPIEDADES:

Apariencia Física	: Líquido Opaco (Lechoso)
Olor	: Característico
pH	: Ligeramente ácido
Composición Química	: Copolímero lineal de amino polidimetilsiloxano
Solubilidad	: Soluble en Agua
Característica Iónica	: No Iónico

CARACTERÍSTICAS CLAVE Y BENEFICIOS TÍPICOS:

- Proporciona un alto nivel de suavidad para todo tipo de telas.
- Dado que **ALPHASOFT SCS** no requiere emulsificación, es extremadamente estable a las fuerzas de cizalladura y a las condiciones de procesos extremas (pH, temperatura, etc). Es una excelente opción donde quiera que las amino siliconas convencionales no muestren buena estabilidad.
- Propocionan excelente compatibilidad con baños de acabado en pH ácidos y alcalinos.
- Alta resistencia al amarillamiento
- En el caso de teñido con colorantes dispersos, no promueve la termomigración.



ABC Group

- No promueve la migración hacia los bordes de la tela doblada antes de secar.
- No deteriora la solidez al lavado en telas que contienen polyester.
- Es un excelente producto para todos los métodos de aplicación normales, como pad, agotamiento y spray.
- No interfiere con las propiedades de soil-release de los tejidos tratados con agentes de soil-release fluorocarbonados. Puede ser aplicado junto con estos agentes.
- Producto fácil de reprocesar o re-teñir, muy poca espuma y listo para usarse.

APLICACIÓN

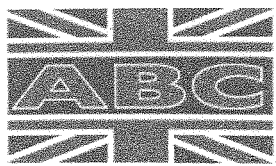
Pad	
Dosis	12.5 to 100 g/l
pH del baño de impregnación	4.5 to 7.0
Pick up	80%
Temperatura de secado	100 to 200°C (o la suficiente para obtener una buena fijación)

Agotamiento	
Dosis	1 to 8% owf
pH del baño	5.0 to 6.0
Temperatura del baño	Temp. ambiente, max. 50°C
Tiempo de agotamiento	De 15 a 30 minutos

ALMACENAMIENTO

ALPHASOFT SCS Es estable en condiciones normales de almacenaje. Mantener el envase cerrado y almacenar en el contenedor original.

NOTA: LA INFORMACION AQUI PRESENTE, ESTA BASADA EN NUESTRA EXPERIENCIA Y ES SUMINISTRADA DE BUENA FE; SIN EMBARGO SALVAMOS NUESTRA RESPONSABILIDAD Y GARANTIA; YA QUE LAS CONDICIONES Y METODOS DE APLICACION SE HALLAN FUERA DE NUESTRO CONTROL.



Allied British Corporation, S.A.

Ficha de Datos Técnicos

ALPHASTABILIZER RLP LIQ

ALPHASTABILIZER RLP LIQ. Es un estabilizador de peróxido sin silicato, que puede ser usado en todas las áreas de aplicación. El producto es igualmente adecuado para procesos continuos y por agotamiento en donde el peróxido de hidrógeno es el agente de blanqueo.

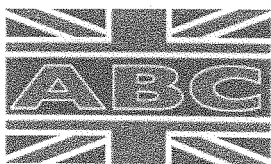
ALPHASTABILIZER RLP LIQ. Controla la descomposición del peróxido durante los procesos de blanqueo y elimina, ó reduce significativamente, la probabilidad de huecos en la tela daño de la fibra.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO:

Aspecto físico	:	Líquido amarillo pálido translúcido
Olor	:	Característico
pH	:	10 +/-1
Composición química	:	Mezcla de sustancias orgánicas aniónicas
Solubilidad	:	Miscible en agua en todas las proporciones
Carga iónica	:	Aniónico

PROPIEDADES GENERALES:

- En los hilos y los géneros deja una mano suave y mejora la fricción, lo cual es muy útil para los tejidos destinados al proceso de perchado.
- No deja depósitos, ni incrustaciones en las máquinas.
- Es compatible con los blanqueadores ópticos.
- Está exento de silicato y no produce espuma.



Allied British Corporation, S.A.

APLICACIÓN.

Los niveles de aplicación y los tiempos de proceso dependerán del equipo utilizado. Abajo se encuentran recetas típicas que ilustran las concentraciones utilizadas bajo condiciones prácticas:

AGOTAMIENTO

Peroxido de Hidrógeno (50%) 2.8 - 7g/L

Soda caústica 50% 1.4 - 5 g/L

ALPHASTABILIZER RLP LIQ. 0.8 - 2.0g/

Detergente 0.5 - 1.0g/L

COLD PAD BATCH

Peróxido de Hidrógeno (35%) 40 - 70g/L

Hidróxido de Sodio (100%) 14 - 40g/L

ALPHASTABILIZER RLP LIQ 7 - 12g/L

Detergente 8 - 12g/L

Silicato de Sodio 0 - 35g/L

ALMACENAMIENTO.

Es estable en condiciones normales de almacenamiento. Proteger del frío excesivo.

Recomendaciones:

Para su manejo deben tomarse las precauciones habituales para el manejo de productos químicos, no poner en contacto con la piel y los ojos; evitar ingerir el producto y la exposición prolongada de sus vapores.

La información aquí presente, está basada en nuestra experiencia y es suministrada de buena fe; sin embargo salvamos nuestra responsabilidad y garantía; ya que las condiciones y métodos de aplicación se hallan fuera de nuestro control.

Ficha de Datos del Producto

Válido a partir del 2017-08-24



Cellusoft® Combi

En este producto, la actividad enzimática clave es proporcionada por celulasa que hidroliza los vínculos (1,4)-beta-D-glucosídicos en celulosa y otros beta-D-glucanos

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Enzima Declarada	Celulasa
Actividad declarada	4900 CPU/g
Color	Ambar
Forma física	Líquido
Propiedades	Semi-transparente
Olor	Ligero olor a fermentación.

El color puede variar de lote a lote, sin que la intensidad del color sea indicativa de la actividad enzimática.

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO

	Limite Mínimo	Limite Máximo	Unidad
Combine processing unit CPU	4900		/g
pH at 25°C	4,5	6,5	

STATUS GM

Este producto no es un OMG.

El producto enzimático es fabricado por fermentación de microorganismos que no están presentes en el producto final. Algunos de los organismos de producción y la eficacia de la enzima se mejoran por medio de la biotecnología moderna.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 0-25 °C (32-77 °F)

El embalaje debe mantenerse intacto, seco y lejos de la luz solar. Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de consumo preferente para evitar la necesidad de una dosis mayor.

Utilizar preferentemente antes de: Encontrará la fecha de consumo preferente en el certificado de análisis o en la etiqueta del producto.

El producto proporciona un rendimiento óptimo si se almacena según las recomendaciones y se utiliza antes de la fecha de consumo preferente.

Novozymes garantiza la entrega al menos 3 meses antes de la fecha de consumo preferente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Y MANEJO

Las enzimas son proteínas. La inhalación de polvo o aerosoles puede inducir sensibilización y provocar reacciones alérgicas en personas sensibilizadas. Algunas enzimas pueden irritar la piel, ojos y membranas mucosas cuando el contacto es prolongado. Consulte el Manual de Seguridad o SDS para obtener más información sobre la manipulación segura del producto y los derrames.

CERTIFICACIONES

Novozymes suscribe al Pacto Mundial de las Naciones Unidas y la Convención de las Naciones Unidas sobre la diversidad biológica y los informes sobre el rendimiento de la sostenibilidad a través de la iniciativa Global Reporting Initiative (GRI). Vea todos nuestros compromisos en www.novozymes.com.



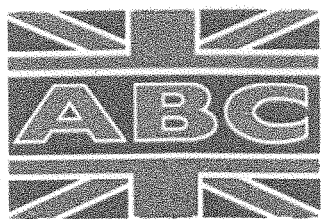
ENVASES

El producto está disponible en diferentes tipos de envases. Póngase en contacto con el representante de ventas para obtener más información.

Para más informaciones, o direcciones de nuestras oficinas, visite: www.novozymes.com

La legislación, las reglamentaciones y los derechos de terceros podrían impedir que los clientes importasen, utilizarasen, procesasen o revendiesen los productos que se describen en el presente documento en determinadas formas. Sin otro contrato por escrito entre el cliente y Novozymes para ese efecto, este documento no constituye una declaración o garantía de ningún tipo y se encuentra sujeto a cambio sin previo aviso.

novozymes.com



ABC Group

Ficha de Datos Técnicos

ALPHAQUEST HHM

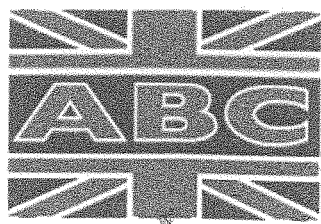
ALPHAQUEST HHM Es un producto multifuncional que actúa como secuestrante de dureza y metales pesados, especialmente hierro, estabilizador de peróxido y, debido a su naturaleza completamente aniónica, también actúa como dispersante en el proceso de teñido con colorantes aniónicos. Mejora el grado de blanco y aumenta el brillo de los colores.

PROPIEDADES:

Aspecto físico	:	Líquido incoloro
Olor	:	Característico
pH	:	4.5-6.5
Composición química	:	Sal orgánica
Solubilidad	:	Miscible en agua en todas las proporciones
Carga iónica	:	Aniónico

CARACTERÍSTICAS CLAVES Y BENEFICIOS TÍPICOS:

- ALPHAQUEST HHM es estable a altas temperaturas y efectivo en un amplio rango de pH
- ALPHAQUEST HHM tiene excelente acción secuestrante contra Ca^{2+} y Mg^{2+} e iones de metales pesados como el hierro
- ALPHAQUEST HHM mejora la absorción de agua de las fibras naturales y las propiedades de bobinado de la hilaza.
- Se asegura pre tratamiento uniforme y buena reproducibilidad eliminando la sensibilidad del colorante a los metales en el baño.
- ALPHAQUEST HHM es particularmente recomendado para usar en el baño cuando se tiñe con colorantes reactivos



ABC Group

- ALPHAQUEST HHM da mayor brillo a los tonos y mejora el grado de blanco al limpiar mejor la fibra
- El carbonato de calcio, generado por el carbonato de sodio usado en la fijación, puede causar problemas de depósitos blancos sobre la tela ó incluso precipitación de colorantes. El hidróxido de magnesio resultante de la fijación usando soda cáustica puede afectar seriamente el tono de los colorantes reactivos. ALPHAQUEST HHM está recomendado para todos estos casos y reducirá la posibilidad de manchas de colorante.

APLICACIÓN.

Las dosificaciones recomendadas por agotamiento son:

0,5 – 1,5 g/l

ALMACENAMIENTO.

ALPHAQUEST HHM es estable en condiciones normales de almacenamiento. Proteger del frío excesivo.

Recomendaciones:

Para su manejo deben tomarse las precauciones habituales para el manejo de productos químicos, no poner en contacto con la piel y los ojos; evitar ingerir el producto y la exposición prolongada de sus vapores.

La información aquí presente, está basada en nuestra experiencia y es suministrada de buena fe; sin embargo salvamos nuestra responsabilidad y garantía; ya que las condiciones y métodos de aplicación se hallan fuera de nuestro control.



APLICACIÓN Y SUMINISTROS TEXTILES, S.A.

Av. Camí Reial, 13-15
08184 PALAU-SOLITÀ I PLEGAMANS
BARCELONA (SPAIN)
Teléfono: 34 93 864 71 11 – Fax: 34 93 864 51 04
e-mail: chemicals@asutex.es
Website: www.asutex.es

INFORMACIÓN TÉCNICA

Actualización: 04/02/16

Página: 1 de 1

ASUMIN TER

Suavizante catiónico para fibras celulósicas y sintéticas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Suavizado de celulósicas y sintéticas.
- Buen efecto antiestático.
- Tacto liso y suave.
- Tiene baja tendencia a la termomigración de colorantes dispersos.
- Bajo amarilleamiento sobre genero blanco.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Líquido lechoso.
Composición :	Estearamida modificada cuaternizada.
Carácter iónico :	Catiónico.
pH al 10% :	6 ± 1
Disolución:	Agua en todas proporciones.

APLICACIÓN

Agotamiento:

1 – 3 %

ASUMIN TER.

pH 5,5 20 min. 40 ° c

Foulard:

10 – 40 g/L

ASUMIN TER.

Foulardar y secar.

REDULIT RED

Carácter	Agente reductor para la limpieza posterior de poliéster en el baño de tintura
Estructura química	Derivado de ácido sulfinico
Aspecto	Líquido claro, incoloro
Carácter ionógeno	-
Valor pH de una solución al 10 %	9,0 – 10,0
Peso específico a 20 °C	1,26
Estabilidades	En caso de contacto con fuertes ácidos concentrados pueden resultar gases tóxicos aplicando el REDULIT RED. Se debe evitar el contacto con agentes de oxidación. El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien. REDULIT RED tiene sensibilidad al calor a temperaturas superiores a los 40 °C.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

REDULIT RED es un producto reductor para la limpieza posterior de poliéster en el baño de tintura ácido. El producto es también aplicable en la limpieza posterior reductiva de fibras de poliacrilonitrilo. El REDULIT RED se utiliza también con buenos resultados en la limpieza reductiva de mezclas de poliéster con lana, algodón, poliacrilonitrilo etc.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

REDULIT RED es miscible con agua en cualquier proporción. También es posible utilizar el producto sin diluir. Las soluciones preparadas frías tienen estabilidad durante 1 a 2 días. Después de extraer una cantidad del producto del envase, éste se debe cerrar correctamente.

Campos de aplicación

REDULIT RED es un agente reductor líquido para la limpieza posterior de tinturas de poliéster. Es más efectivo en un ámbito de pH de 4,0 - 4,5. Después de la tintura se enfría el baño a 70 – 80 °C y en este baño el valor de pH es ajustado a 4,0 - 4,5. Para obtener un valor de pH estable, la adición de 2,0 ml/l ácido acético 60 % ha dado buenos resultados. Se añade el REDULIT RED a este baño para eliminar el colorante de dispersión no fijado del poliéster y las suciedades de la seda, del elastano, del algodón, de la lana etc. Las solideces obtenidas corresponden a una limpieza posterior reductiva con sosa cáustica/hidrosulfito. En caso de tinturas de colores negros y marino oscuros las solideces pueden resultar un poco peor. Esto depende mucho de los colorantes utilizados y se recomienda realizar ensayos preliminares.

El REDULIT RED no produce espuma y se puede aplicar sobre todo tipo de máquina de tintura. Debido a su estabilidad al aire es también adecuado para la aplicación en máquinas Jet, sin problemas.

El REDULIT RED no saponifica oligómeros. Recomendamos la adición de SARABID ORN-C en el baño de tintura o de INTENSOL OLI en la limpieza posterior reductiva para impedir problemas de oligómeros. (Véase la hoja técnica de INTENSOL OLI).

La aplicación del REDULIT RED en el baño de tintura enfriada (80 °C) ahorra agua, tiempo y energía.

Recomendación de aplicación

La cantidad de aplicación de REDULIT RED depende de la intensidad del color y de los colorantes utilizados. Después de enfriar el baño de tintura a 70 – 80 °C se agrega 2,0 ml/l de ácido acético 60 %. Para obtener colores de intensidad media se añade 1,0 – 1,5 ml/l REDULIT RED, para tonalidades oscuras se añade 2,0 ml/l. Después de 10 – 20 min. a 70 – 80 °C se enjuaga en caliente y en frío.

Con la adición de 1,0 – 2,0 g/l SARABID DLO CONC. es posible mejorar las solideces adicionalmente. La afinidad para colorantes de este producto facilita el desprendimiento de colorante no fijado y destruido y se mantiene en el baño de tratamiento.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Octubre 2014

CHT R. BEITLICH GMBH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Alemania

Teléfono: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com

Producto especial para el lavado, desengolado y tintura en un solo baño de tejidos en crudo de PES, por empaquetado o en aparatos jet, y de hilos en bobina cruzada.

CARACTERÍSTICAS

ASPECTO	Líquido beige claro.
COMPOSICION	Combinación de polímero modificado, tensioactivos no iónicos y aniónicos.
IONICIDAD	Débilmente aniónico.
pH (1 %)	Aprox 7
SOLUBILIDAD	Soluble en agua caliente y fría.
ESTABILIDAD ACIDOS	Buena
ESTABILIDAD AGUA DURA	Buena.
DENSIDAD	1.07 g/ml a 20 °C

DESCRIPCION

El **LEVELCHEM PDP** es un producto diseñado para realizar la tintura en crudo de poliéster con colorantes dispersos sin tener que efectuar un descrudado previo. Su utilización está especialmente recomendada para encolantes sintéticos.

Con el **LEVELCHEM PDP** se obtienen buenos efectos de desengolado y de desgrasado. Al mismo tiempo el producto tiene un buen poder igualador sin efecto retardante. Actúa como un buen dispersante.

La tintura efectuada con el **LEVELCHEM PDP** confiere al artículo un aspecto regular y uniforme.

Otra de las características remarcables del **LEVELCHEM PDP** es que deja las máquinas de tintura limpias después del proceso.

APLICACIÓN

Tintura de Poliéster.

2 – 5 %

LEVELCHEM PDP

Se recomienda añadir el producto durante el llenado de la máquina, previamente disuelto en agua. A continuación, ambientar 15 minutos a 60 °C.

En las recomendaciones de dosificación la concentración más elevada se utiliza en el caso de relaciones de baño largas (superiores a 1:10) y en los casos en los que el contenido en encolantes sea elevado.

Después añadir:

BUFFER ECO pH = 4.5 – 5.5

Añadir el colorante disperso.

Calentar hasta 80 °C con un gradiente de temperatura de 2 – 3 °C/minuto. Subir hasta 130 °C a 1 – 1.5 °C/minuto. Mantener durante 30 – 60 minutos.

Enfriar hasta 80 °C y añadir:

1 cc/l **APPLICLEAN SML CONC**
Ajustar el pH = 4- 4,5 (**BUFFER ECO**)

Mantener 10 minutos a esta temperatura y enfriar, vaciar y aclarar.

Tintura de Poliéster/Viscosa.

En el caso de la tintura de PES/Cv con colorantes dispersos/directos y con **LEVELCHEM PDP** a alta temperatura en un solo baño de tejidos que no estén encolados con féculas.

Preparar el baño con:

2 – 5 % **LEVELCHEM PDP**

Introducir la materia y dejar circular 15 – 20 minutos a 40 °C.

Al igual que en caso anterior se recomiendan las cantidades mayores de producto en el caso de relación de baño elevada o bien elevada cantidad de encolantes.

Añadir:

BUFFER ECO pH = 5.5 – 6.

Añadir el colorante disperso y el directo.

Dejar circular 10 minutos y subir la temperatura hasta 130 °C con un gradiente de 1 – 1.5 ° C/minuto. Mantener a esta temperatura durante 30 – 40 minutos. Enfriar a 95 °C y añadir la cantidad de sal necesaria. Mantener 20 – 30 minutos y enfriar hasta 80 °C. Mantener a esta temperatura 20 minutos para conseguir el máximo agotamiento del colorante directo. Vaciar y aclarar.

En el caso de que sea necesaria la fijación posterior, añadir:

2 – 3 %	APPLIFIX FF
pH = 5.5	BUFFER ECO

y tratar 20 minutos a 40 °C.

Product Information Auxiliaries

Lava Cell NBP 03

Function	Bio polishing enzyme for application at neutral pH that gives the typical benefits offered by classic acid cellulases for the bio polishing process. Because of the neutral conditions at the application the bio polishing process can be combined with other enzyme or dyeing processes.	
Properties	• Good color retention and less cross-staining • Can be used in a broad pH range without negative influence on the activity • No color change after dyeing indicated to be applied before or after the dyeing process • Can be combined with other enzymatic processes like bio scouring or desizing for cost optimization • Help to reduce water, energy and processing time versus acid cellulases • Less weight and strength loss • Dosable/pumpable liquid	
Chemical Characteristics	Liquid enzyme formulation	
Technical Data	Appearance:	Brown liquid
Application	Lava Cell NBP 03 can be applied at 40 - 60 °C (optimum 50 - 55 °C) and in a broad pH range of 5 - 8 (optimum 6.5 - 7.5) without any significant reduction in the activity. The product can be used on winch, jet-dyeing machines or laundry washing machines. The mechanical action of the machine should be high. Based on these parameters the bio polishing process can be combined with bio scouring or desizing process. It can also be used in combination with some dyeing processes. If the product is used in a dyeing process with reactive dyes, automatically the enzyme will be deactivated by adding alkaline for the dyestuff fixation. This saves substantial and precious processing time. Moreover the water and energy consumption can be reduced. • The bio polishing process can also carried out after the dyeing process. The traditional acid cellulases often change the shade of the dyed fabric. This base on the acid conditions and on the high color retention of the process. Under neutral pH conditions the color retention is much lower and the shades do not fade by using Lava Cell NBP 03	



Lava Cell NBP 03 (left) helps to retain more color to the fabric than traditional biopolish enzyme

Standard Treatment with Lava Cell NBP 03

Fill the machine with water (50 - 55 °C), set a liquor ratio between 7:1 to 15:1 and add

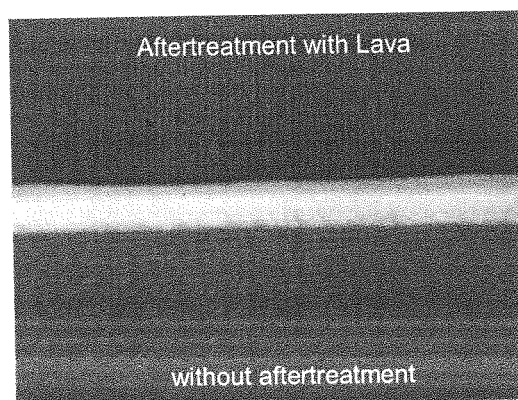
0.50 – 2.0 % Lava Cell NBP 03

The amount depends on different parameters:

- Material (woven or knitted fabric)
- Degree of pilling effect
- Treatment time
- Mechanical action of the machine (jet, overflow, washing machine)

Woven fabrics and shirts need amounts of approx 0.5 - 1%. Thicker materials like T-shirts or sweat shirts need higher concentrations. In laundries normally concentrations of 0.5 - 1% are used and in mills 1 - 2% because of the lower mechanical effect

The processing time is between 25 - 45 minutes, depending on the material. This process can be made before or after the dyeing process.



Combination of Desizing and Biopolishing Process

Fill the machine with 60 °C water and set a liquor ratio between 7:1 and 15:1 and add

- 1.0 - 2.0 g/l Lava Sperse OSN or Lava Sperse Base
- 1.0 g/l Lava Sperse CPOS optional
- 1 - 2 % Lava Zyme ADEZ
- 0.5 - 2 % Lava Cell NBP 03

The processing time is between 20 - 30 minutes at 60 °C, rinse warm and cold
Combination of Dyeing Process and bio polishing Process

Heat up the dyeing bath to 50 - 60 °C and forerun the bio polishing process:

- 0.5 - 2 % Lava Cell NBP 03

After 10 - 15 min start the normal dyeing process with dyeing auxiliaries, salt and dyestuff

x g/l Salt

a % Reactive Dyestuff (Levafix®/Remazol®)

The processing time is between 20 - 30 minutes at 50 - 60 °C. By following addition of the alkaline for the dyestuff fixation automatically this results enzyme stop (deactivation). The soaping and rinse bathes is as in a normal dyeing process.

If direct dyes (Sirius®) are used, heat up to 50 - 60 °C for 20 - 30 minutes for the bio polishing process. Then heat up to 90 - 95 °C for the complete dyeing process. In this case the enzyme stop is caused by the temperature.

DyStar L.P. Auxiliaries
9844-A Southern Pine Blvd.
Charlotte, NC 28273
Phone: 800-439-7827
Fax: 704-561-3008
DyStar.USA@DyStar.com
www.dystar.com

This information and our technical advice - whether verbal, in writing or by way of trials - are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to check its validity and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with our General Conditions of Sale and Delivery.

Brenntag Caribe S.R.L

BRENNTAG

**CERTIFICADO DE ANALISIS
ACIDO ACETICO**

Order No. : 1931-416

Lot No. : AN000854

PHYSICAL PROPERTIES

Analysis	Unit	Specification
Appearance	-	Clear, Liquid
Density	g/ml	1,05±0,020
Colour	Hazen	5 Max.

CHEMICAL PROPERTIES

Analysis	Unit	Specification
Acetic Acid	%	99,5 Min.
Formic Acid Ratio	%	0,01 Max.
Aldehyde Ratio	%	0,003 Max.
Fe	ppm	0,1
Heavy Metal (Pb)	ppm	0,5 Max.
Sulfate	ppm	1 Max.
Chlor	ppm	1 Max.
Permanganate Time	minute	120 Min.

Date of manufacture: DECEMBER 2019

**NOTA: ESTA ES UNA COPIA FIEL Y EXACTA DEL CERTIFICADO DE ANALISIS
SUMINISTRADO POR EL SUPLIDOR.**

FECHA : febrero 19, 2020

Página 1 de 2

**Brenntag Caribe S.A., Av. Isabel Aguiar 209, Herrera,
Santo Domingo, Dominican Republic
Teléfono: +1-809-531 8060
Fax: +1-809-531 8070**

Brenntag Caribe S.R.L

BRENNTAG

CERTIFICADO DE ANALISIS

ACIDO ACETICO

Order No. : 1931-416

Lot No. : AN000854

PHYSICAL PROPERTIES

Analysis	Unit	Specification
Appearance	-	Clear, Liquid
Density	g/ml	1,05±0,020
Colour	Hazen	5 Max.

CHEMICAL PROPERTIES

Analysis	Unit	Specification
Acetic Acid	%	99,5 Min.
Formic Acid Ratio	%	0,01 Max.
Aldehyde Ratio	%	0,003 Max.
Fe	ppm	0,1
Heave Metal (Pb)	ppm	0,5 Max.
Sulfate	ppm	1 Max.
Clor	ppm	1 Max.
Permanganate Time	minute	120 Min.

--

Date of manufacture: DECEMBER 2019

**NOTA: ESTA ES UNA COPIA FIEL Y EXACTA DEL CERTIFICADO DE ANALISIS
SUMINISTRADO POR EL SUPLIDOR.**

FECHA : febrero 19, 2020

Página 1 de 2

**Brenntag Caribe S.A., Av. Isabel Aguiar 209, Herrera,
Santo Domingo, Dominican Republic
Teléfono: +1-809-531 8060
Fax: +1-809-531 8070**

CERTIFICATE OF ANALYSIS
PDV INDUSTRIAL
PO#1931-391

Certificate of Conformity 2020

Material produced by INEOS Enterprises Group Limited (IEGL) Salt Business and sold under the INEOS brand name, conforms to the following specification*

Parameter	Unit	Limit
NaCl	% m/m	> or = 99.9
Insolubles	mg/kg	<100
Alkalinity (as Na ₂ CO ₃)	mg/kg	<150
Sulphate (as Na ₂ SO ₄)	mg/kg	<500
Anticaking Agent (E535)	mg/kg	<15
Iron	mg/kg	<5
Calcium	mg/kg	<20
Magnesium	mg/kg	<5

Moisture Limits

PDV salt	< or = 0.05% m/m
'Hydrosoft' Granular	<1.0 % m/m

Typical PDV Pouring Density

1.25 - 1.30 g/ml

NOTAS: ESTA ES UNA COPIA FIEL Y EXACTA DEL CERTIFICADO DE ANALISIS
SUMINISTRADO POR
EL SUPLIDOR.

FECHA: 10 DE FEBRERO DEL 2020

Brenntag Caribe S.A., Av. Isabel Aguiar 209, Herrera, Santo Domingo, Dominican Republic.
Teléfono: +1-809-531 8060, Fax: +1-809-531 8070

CERTIFICADO DE ANALISIS**ACIDO CITRICO ANHIDRO****Order No. : 2031-081 C****Lot No. : 00400210**

Item	Standard	Actual Data
Characteristic	White crystals or granular	White crystals or granular
Identification & Solubility	Pass test	Pass test
Appearance of Solution	Pass test	Pass test
Clarity and colour of solution	Pass BP test	Pass BP test
Water content	Not more than 0.5%	0.1%
Arsenic	Not more than 1PPM	Less than 1PPM
Heavy metals	Not more than 5PPM	Less than 5PPM
Oxalic acid	Not more than 100PPM	Less than 100PPM
Readily Carbonisable substances	Pass test	Pass test
Sulphated ash	Not more than 0.05%	0.01%
Sulphates	Not more than 100PPM	Less than 100PPM
Purity	99.5-101.0%	100.1%
Organic volatile impurity	Pass test	Pass test
Bacterial endotoxin	Not more than 0.5 IU/MG	Less than 0.5 IU/MG
Aluminium	Not more than 0.2PPM	Less than 0.2 PPM

**NOTA: ESTA ES UNA COPIA FIEL Y EXACTA DEL CERTIFICADO DE ANALISIS
SUMINISTRADO POR EL SUPLIDOR.**

FECHA : June 18, 2020**Página 1 de 3**

**Brenntag Caribe S.A., Av. Isabel Aguiar 209, Herrera,
Santo Domingo, Dominican Republic
Teléfono: +1-809-531 8060
Fax: +1-809-531 8070**

REDULIT RED

Carácter	Agente reductor para la limpieza posterior de poliéster en el baño de tintura
Estructura química	Derivado de ácido sulfínico
Aspecto	Líquido claro, incoloro
Carácter ionógeno	-
Valor pH de una solución al 10 %	9,0 – 10,0
Peso específico a 20 °C	1,26
Estabilidades	En caso de contacto con fuertes ácidos concentrados pueden resultar gases tóxicos aplicando el REDULIT RED. Se debe evitar el contacto con agentes de oxidación. El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien. REDULIT RED tiene sensibilidad al calor a temperaturas superiores a los 40 °C.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

REDULIT RED es un producto reductor para la limpieza posterior de poliéster en el baño de tintura ácido. El producto es también aplicable en la limpieza posterior reductiva de fibras de poliacrilonitrilo. El REDULIT RED se utiliza también con buenos resultados en la limpieza reductiva de mezclas de poliéster con lana, algodón, poliacrilonitrilo etc.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

REDULIT RED es miscible con agua en cualquier proporción. También es posible utilizar el producto sin diluir. Las soluciones preparadas frías tienen estabilidad durante 1 a 2 días. Después de extraer una cantidad del producto del envase, éste se debe cerrar correctamente.

DENIMCOL LUB-BPC CONC

Carácter	Producto anti-pliegue multifuncional y lubricante para Jeans y prendas confeccionadas así como todas las fibras celulósicas
Estructura química	Amidas polímeras
Aspecto	Polvo blanco-Beige
Carácter ionógeno	-
Valor pH de una solución al 10 %	6,0 - 8,0
Peso específico a 20 °C	Aprox. 0,99
Estabilidades	DENIMCOL LUB-BPC CONC tiene estabilidad a las concentraciones habituales de álcali, ácidos y electrolitos. El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas; modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar la solución y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en el folleto "especificaciones de entrega". Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

DENIMCOL LUB-BPC CONC (en su versión diluida) impide la formación de pliegues por una viscosidad aumentada del baño. El esfuerzo mecánico del género se reduce debido al poder deslizante mejorado lo que permite depositar el material más fácilmente y reducir la tendencia a formar pliegues. Con esto DENIMCOL LUB-BPC CONC ayuda a evitar eficazmente la formación de rayas claras de lavado.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

DENIMCOL LUB-BPC CONC se puede diluir entre el 1-2 % (1-2 gr. producto : 99-98 gr. agua). Y de esta solución, se añade directamente a los baños de tratamiento. Si se lo agrega a través de una estación de preparación mediante un sistema tubular, el producto debería diluirse bien con agua porque debido a su alta viscosidad pasa difícilmente por los tubos. Es posible producir una preparación madre estable en relación 1:2. El DENIMCOL LUB-BPC CONC en su forma diluida, debe añadirse al agua y no viceversa.

Campos de aplicación

DENIMCOL LUB-BPC CONC en su forma diluida no produce espuma y puede aplicarse sobre todas las máquinas lavadoras y de tintura en tambor, en todo el sector de ennoblecimiento del Jeans. Es recomendable aplicarlo en el baño de desencolado y respectivamente en el prelavado. El producto es también adecuado en todo el sector de tintura de artículos "fully-fashioned" de algodón y sus mezclas.

Recomendación de aplicación

DENIMCOL LUB-BPC CONC se debe añadir al baño de tratamiento en forma pre-diluida por separado. Al ser utilizado junto con otros productos auxiliares pueden producirse precipitaciones (debido a la alta viscosidad del producto).

Fórmulas recomendadas

Desencolado y prelavado de artículos Denim

2,0 - 3,0 g/l DENIMCOL LUB-BPC CONC (Líquido) en baños cortos
(debajo de RB 1:7)

En caso de grandes problemas con pliegues es posible trabajar con concentraciones elevadas.

Tintura de artículos "fully-fashioned" de celulosa y sus mezclas

1,0 - 2,0 g/l DENIMCOL LUB-BPC CONC (Líquido) en baños largos (a partir de RB 1:10)

2,0 - 3,0 g/l DENIMCOL LUB-BPC CONC (Líquido) en baños cortos (debajo de RB 1:10)

En casos extremos puede trabajarse con concentraciones más altas del producto en su forma diluida sin tener un riesgo de retención.

Advertencia:

En caso de derramar el producto, eliminarlo inmediatamente con agua abundante y un trapo para evitar accidentes por deslizamiento.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Junio 2019

C H T, R. BEITLICH GMBH, Casilla Postal 12 80, D-72002 Tübingen, Bismarckstraße 102,
D-72072 Tübingen, teléfono: 07071/154-0, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com

DENIMCOL DIS-MIP

Carácter

Producto multifunción para la tintura y el jabonado posterior de fibras celulósicas y sus mezclas
Para la tintura de tejido crudo de fibras celulósicas y sus mezclas
Auxiliar para la tintura de colorantes reactivos con efecto antiarrugas y secuestrante
Auxiliar para mejorar la solidez de las tinturas

Estructura química

Mezcla de polímeros especiales, tensioactivo y enzima

Aspecto

Líquido claro, ligeramente opalescente, de color marrón

Carácter ionógeno

Aniónico

Valor pH de una solución al 10 %

4,05

Densidad

1,07

Estabilidades

DENIMCOL DIS-MIP tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas, desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Almacenamiento

Almacenar el producto en el envase original cerrado en sitio fresco y seco. Una vez abierto, el envase debe ser cerrado correctamente.

Proteger de las heladas, la humedad y el calor excesivo.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

El DENIMCOL DIS-MIP es una mezcla de muchos componentes individuales con partes de enzimas muy estables. Debido a su amplio espectro de acción, el producto es adecuado para varios procesos y tipos de fibras. El DENIMCOL DIS-MIP tiene propiedades secuestrantes, detergentes y dispersantes, inhibidores de pliegues y de degradación de pectinas. El producto enmascara los restos de tensioactivos no iónicos. Aplicado en baños de tintura puede mejorar las solidez, especialmente en tinturas con colorantes sulfurosos y de tina.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El DENIMCOL DIS-MIP es diluible con agua en cualquier proporción.

Campos de aplicación

El DENIMCOL DIS-MIP es una mezcla de los componentes químicos más efectivos que se han probado en la tintura, con enzimas y compuestos para la degradación de las barreras hidrófobas de la fibra.

Tintura de tejido crudo de fibras celulósicas en tonos medios y oscuros

El producto puede ser aplicado para el pretratamiento y la tintura de prendas de fibras celulósicas en un sólo baño, debido a que su efecto detergente se produce mediante el jabonado de sus componentes. Por lo tanto, el producto no es incompatible con los colorantes, como muchas veces es el caso con los auxiliares no iónicos. Es posible llevar a cabo un proceso de tintura de un sólo baño y varias fases precedido del tratamiento con DENIMCOL DIS-MIP, quiere decir que normalmente, no se necesita un proceso de prelavado separado en el caso de tejido preparado para la tintura. Después de una corta circulación previa, se puede teñir en el mismo baño sin enjuague intermedio.

Tintura de tejido de punto crudo: Dependiendo del artículo textil y trabajando con agua hasta 5 °dH, el uso de un inhibidor de pliegues y secuestrante adicional no es necesario. También es posible teñir tejido crudo de algodón si no contiene muchos aceites, añadiendo un desaireante.

Se adiciona entre 2,0 y 3,0 g/l del producto a la receta existente o optimizada.

Sobre tejido de punto de algodón de diversas calidades se recomienda cambiar el baño :

Corta circulación previa, 10 min. a 50 °C

Descargar y terminar la tintura sin enjuague intermedio

Adición en la circulación previa: 0,5 – 1,0 g/l DENIMCOL DIS-MIP

Adición en el baño de tintura: 1,0 – 2,0 g/l DENIMCOL DIS-MIP

Proceso de enjuague:

El DENIMCOL DIS-MIP se puede aplicar en el jabonado posterior de tinturas con colorantes reactivos, especialmente cuando se desea mejorar las propiedades hidrófilas posteriormente. Cantidad de aplicación: 0,5 – 1,0 g/l.

Auxiliar en la tintura de colorantes reactivos

El uso del DENIMCOL DIS-MIP ofrece ventajas en todo tipo de procesos de tintura con colorantes reactivos porque impide precipitados con restos de tensioactivos no-iónicos que proceden del pretratamiento. Además facilita la disolución de los colorantes y se obtiene una apariencia más uniforme del material.

Dependiendo del artículo y trabajando con agua hasta 5 °dH el uso de un inhibidor de pliegues y secuestrante adicional no es necesario.

Se adiciona entre 1,0 y 2,0 g/l de DENIMCOL DIS-MIP a la receta existente o optimizada.

Auxiliar universal para mejorar la solidez de la tintura

Aplicado como aditivo en el baño de tintura, especialmente la tintura con colorantes de tina y sulfurosos, el DENIMCOL DIS-MIP mejora las solidez. En los baños de jabonado y lavado posteriores el producto facilita el desprendimiento de los pigmentos.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Agosto 2017

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Alemania

Teléfono: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com

Campos de aplicación

FELOSAN NOF ha sido desarrollado especialmente para la eliminación de manchas de aceite y grasa que pueden resultar p. ej. en caso de las máquinas de tejer modernas rápidas, debido a salpicaduras de aceite de máquina. Además de su excelente capacidad emulsionante, el FELOSAN NOF tiene también buenas propiedades de lavado universal.

FELOSAN NOF es aplicado con preferencia sobre máquinas Jet discontinuas de alta velocidad así como máquinas de lavar continuas, con corrientes de alta velocidad donde el baño circula a través de toberas, lo cual debido a la construcción produce espuma molesta con formulaciones de detergentes convencionales.

El producto es además apropiado para el lavado de fibras sintéticas o mezclas de lana o algodón con fibras sintéticas. También preparaciones difíciles a eliminar, especialmente aceites de tejer que no se dejan eliminar mediante detergentes normales, pueden ser lavadas con FELOSAN NOF sin la adición de un solvente.

Recomendación de aplicación

En el ámbito discontinuo se trabaja con cantidades de aplicación de un 2,0 % para la eliminación de manchas de aceite, en casos extremos hasta un 3 %. El baño de lavado puede ser ajustado preferentemente con amoníaco o sosa a un valor pH de 8,0 - 9,0. La adición de 0,2 - 0,5 % BEIXON AB/HEPTOL NWS tiene efecto positivo en el resultado de lavado y sobre todo en el poder de suspensión de la suciedad de los baños. El tiempo de lavado no debe ser menor de 20 min.

Dado que los aceites tienen una afinidad diferente hacia los diferentes tipos de fibra, la temperatura de lavado debe ser ajustada al material a tratar. En caso de lana y fibras sintéticas se obtienen los mejores resultados a 50 - 60 °C. Con algodón puede ser preciso trabajar a temperatura de ebullición.

Para procesos de lavado estandar sin ensuciamientos locales (eliminación de preparación) una cantidad de aplicación de un 0,5 % y una temperatura de tratamiento de 50 - 60 °C son suficientes.

En ámbito continuo se trabaja generalmente de la manera siguiente:

Impregnar con:

20,0 - 50,0 g/l FELOSAN NOF
1,0 - 2,0 g/l HEPTOL NWS

pH 8,0 - 9,0

Temperatura de impregnación: aprox. 50 °C

Reposo: aprox. 8 - 12 h

Lavado (según longitud de la planta de lavado disponible):

Un baño a 98 °C

Un baño a 60 °C

Un baño a 40 °C

Dos baños a 15 - 20 °C

Tanto en caso de procesos continuos como discontinuos es especialmente importante para la eliminación de la emulsión tensoactivo/aceite enjuagar primeramente en caliente, después en frío. Si se trabaja con una máquina de lavar que no permite un ajuste exacto de la temperatura, recomendamos la adición de 0,5 g/l SUBITOL RNC en contracorriente sobre el penúltimo compartimento de lavado.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Octubre 2005

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Alemania

Teléfono: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com

REDULIT GIN

Carácter	Mezcla de agente reductor y dispersante sin azufre, de poco olor, para el lavado posterior de fibras de poliéster y la limpieza de máquinas a ebullición
Estructura química	Mezcla de glucosas con dispersantes
Aspecto	Líquido claro, incoloro hasta ligeramente amarillento
Carácter ionógeno	Aniónico
Valor pH de una solución al 1 %	3,65 – 3,85
Peso específico a 20 °C	1,18 – 1,23
Estabilidades	El REDULIT GIN tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien. Almacenar en lugar fresco. REDULIT GIN no debe entrar en contacto con agentes de oxidación porque éstos perjudican la eficacia del producto.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

El REDULIT GIN es libre de azufre y basado en materias primas regenerables.

El REDULIT GIN es fácilmente biodegradable y produce muy poco olor.

Se trata de un producto mixto líquido para el lavado posterior de poliéster en medio alcalino.

La mezcla consiste en agente reductor y dispersantes, de acuerdo con el estado actual de la técnica, para mejorar las solidez y para la dispersión de oligómeros. Además, el producto contiene un inhibidor de pliegues para tratar el tejido con cuidado en el lavado reductivo.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El REDULIT GIN es mezclable con agua en cualquier proporción. También es posible adicionar el producto puro sin dilución. Las soluciones preparadas frías tienen estabilidad durante 1 a 2 días. Después de sacar el producto del envase, éste se debe cerrar correctamente.

REDULIT GIN

Carácter	Mezcla de agente reductor y dispersante sin azufre, de poco olor, para el lavado posterior de fibras de poliéster y la limpieza de máquinas a ebullición
Estructura química	Mezcla de glucosas con dispersantes
Aspecto	Líquido claro, incoloro hasta ligeramente amarillento
Carácter ionógeno	Aniónico
Valor pH de una solución al 1 %	3,65 – 3,85
Peso específico a 20 °C	1,18 – 1,23
Estabilidades	El REDULIT GIN tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien. Almacenar en lugar fresco. REDULIT GIN no debe entrar en contacto con agentes de oxidación porque éstos perjudican la eficacia del producto.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

El REDULIT GIN es libre de azufre y basado en materias primas regenerables.
El REDULIT GIN es fácilmente biodegradable y produce muy poco olor.
Se trata de un producto mixto líquido para el lavado posterior de poliéster en medio alcalino.
La mezcla consiste en agente reductor y dispersantes, de acuerdo con el estado actual de la técnica, para mejorar las solidesces y para la dispersión de oligómeros. Además, el producto contiene un inhibidor de pliegues para tratar el tejido con cuidado en el lavado reductivo.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El REDULIT GIN es mezclable con agua en cualquier proporción. También es posible adicionar el producto puro sin dilución. Las soluciones preparadas frías tienen estabilidad durante 1 a 2 días. Después de sacar el producto del envase, éste se debe cerrar correctamente.

Campos de aplicación

El REDULIT GIN se aplica para el lavado posterior de tinturas de poliéster. Además, se puede aplicar en lugar del hidrosulfito en la limpieza de máquinas a ebullición.

El REDULIT GIN tiene un efecto reductivo en ámbito de pH alcalino. Después de la tintura, se enfría el baño a 70 – 80 °C. El pH del baño se regula a nivel alcalino y se agrega el REDULIT GIN. Los dispersantes contenidos en el producto mejoran las solidez adicionalmente desprendiendo el colorante destruido y no fijado y manteniéndolo en el líquido de tratamiento.

En el caso de tonalidades muy intensas, el lavado reductor se debe efectuar en baño separado.

El REDULIT GIN es aplicable en todo tipo de máquina de tintura porque no produce espuma.

El producto tiene buena estabilidad al oxígeno atmosférico y puede aplicarse sin dificultad en máquinas jet y sistemas abiertos.

El REDULIT GIN dispersa también oligómeros. En caso de grandes problemas con oligómeros recomendamos utilizar un 3,0 % de CHT-DISPERGATOR XHT-S en el baño de tintura.

Recomendación de aplicación

La cantidad de aplicación de REDULIT GIN depende de la intensidad del color y los colorantes aplicados. Para tonalidades oscuras se aplican 2,0 – 3,0 g/l. Se enjuagua en caliente y frío después de un tratamiento a 80 °C durante 20 min.

	Lavado reductivo	Limpieza de máquinas a ebullición
NaOH 50 °Bé	2 → 4,0 g/l	6,0 g/l
REDULIT GIN	2,0 g/l	3,0 g/l
	20 min. a 80 °C	30 min. a 130 °C

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exige al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Febrero 2021

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Alemania

Teléfono: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com

INTENSOL OLI

Carácter	Producto auxiliar para el tratamiento posterior reductivo de tinturas de poliéster y para la limpieza a ebullición de máquinas y aparatos de tintura
Estructura química	Compuesto de amonio cuaternario
Aspecto	Líquido, incoloro ligeramente amarillento
Carácter ionógeno	No iónico / catiónico
Valor pH de una solución al 10 %	9,0 - 10,0
Peso específico a 20 °C	1,02 - 1,04
Estabilidades	INTENSOL OLI tiene buena estabilidad a la dureza del agua y a los productos químicos convencionales. Tiene compatibilidad con los productos no iónicos y catiónicos pero su compatibilidad con productos aniónicos se debe examinar en ensayos preliminares. El producto tiene sensibilidad a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

INTENSOL OLI cataliza la saponificación de los oligómeros a temperaturas entre 80 °C y 130 °C en presencia de álcalis. La forma de mezcla de los diferentes componentes garantiza una limpieza fiable de los aparatos y máquinas. Con INTENSOL OLI se disuelven los depósitos de colorantes, oligómeros y preparaciones y se mantienen en dispersión por inhibidores de precipitaciones evitando su redeposición en las partes de la máquina al vaciar el baño.

A temperaturas encima de 95 °C se debe contar con un pelado del tejido de PES. Durante el tratamiento posterior reductivo a temperaturas encima de 80 °C, las sólides pueden ser influenciadas mínimamente.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El INTENSOL OLI es diluible con agua fría en cualquier proporción.

Campos de aplicación

El INTENSOL OLI se utiliza con buenos resultados para la saponificación de oligómeros en procesos de tratamiento posterior reductivo. El producto es muy adecuado para la limpieza a ebullición de máquinas y aparatos usados en el ennoblecimiento de textiles de todo tipo de fibras.

Recomendación de aplicación

Tratamiento posterior reductivo de tinturas de poliéster

Preparar 0,1 - 0,5 g/l KOLLASOL CDS

Relación de baño 1 : 3

1,0 - 2,0 % INTENSOL OLI

Relación de baño 1 : 5 hasta 1 : 10

2,0 % INTENSOL OLI

4,0 - 6,0 g/l NaOH 38 °Bé

3,0 - 6,0 g/l hidrosulfito o REDULIT GIN

(especialmente en el caso de máquinas con baño reducido, se debería preferir el REDULIT GIN a un agente reductor inestable a la temperatura, como el hidrosulfito)

20 - 30 min., 70 - 80 °C,
enjuagar en caliente y frío
neutralizar

5 g/l OLP
50 Kg OLI
6 g/l Soda = 12 Kg Soda
Redulit 4 kg

Limpieza a ebullición de aparatos y máquinas

2,0 - 5,0 g/l INTENSOL OLI

4,0 - 9,0 g/l NaOH 38 °Bé

2,0 - 3,0 g/l REDULIT F

20 - 30 min.

98 °C para celulosa

120 - 130 °C para otros tipos de fibras

enjuagar en caliente y frío

Nota:

El producto no se debe aplicar antes de la tintura debido a su carácter catiónico.

Desmontado de tinturas ya tratadas con el INTENSOL OLI

Si se desea cambiar el color o igualar la tintura, el INTENSOL OLI se debe "desmontar" previamente debido a su carácter catiónico.

Campos de aplicación

El INTENSOL OLI se utiliza con buenos resultados para la saponificación de oligómeros en procesos de tratamiento posterior reductivo. El producto es muy adecuado para la limpieza a ebullición de máquinas y aparatos usados en el ennoblecimiento de textiles de todo tipo de fibras.

Recomendación de aplicación

Tratamiento posterior reductivo de tinturas de poliéster

Preparar 0,1 - 0,5 g/l KOLLASOL CDS

Relación de baño 1 : 3

1,0 - 2,0 % INTENSOL OLI

Relación de baño 1 : 5 hasta 1 : 10

2,0 % INTENSOL OLI

4,0 - 6,0 g/l NaOH 38 °Bé

3,0 - 6,0 g/l hidrosulfito o REDULIT GIN

(especialmente en el caso de máquinas con baño reducido, se debería preferir el REDULIT GIN a un agente reductor inestable a la temperatura, como el hidrosulfito)

20 - 30 min., 70 - 80 °C,
enjuagar en caliente y frío
neutralizar

*5 g/l OLI
50 kg OLI
6 g/l Soda = 12 kg Soda
Redulit 4 kg.*

Limpieza a ebullición de aparatos y máquinas

2,0 - 5,0 g/l INTENSOL OLI

4,0 - 9,0 g/l NaOH 38 °Bé

2,0 - 3,0 g/l REDULIT F

20 - 30 min.

98 °C para celulosa

120 - 130 °C para otros tipos de fibras

enjuagar en caliente y frío

Nota:

El producto no se debe aplicar antes de la tintura debido a su carácter catiónico.

Desmontado de tinturas ya tratadas con el INTENSOL OLI

Si se desea cambiar el color o igualar la tintura, el INTENSOL OLI se debe "desmontar" previamente debido a su carácter catiónico.

El siguiente método de desmontado ha dado buenos resultados:

4,0 – 5,0 g/l CHT-DISPERGATOR SMS

pH 4,0, ajustado con ácido acético 60 %

20 – 30 min. a 98 °C, después enjuagar bien en caliente y frío.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Enero 2015

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Alemania

Teléfono: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com



Product Information Auxiliaries

Sera Fast C-FRD

Function

It is an after-soaping agent for direct, reactive, disperse and acid dyed and printed cellulosic, polyamide and polyester blended substrates. Loose, unfixed dyestuffs are effectively removed from the fabric or yarn and kept in suspension to prevent re-deposition.

Properties

- Does not contain alkylphenol ethoxylates.
- Does not contain SARA 313 chemicals at reportable levels.
- Improves crock-fastness.
- Improves wash-fastness.
- Good dispersion properties.
- No negative impact on cellulase and amylase enzymes.

Chemical Characteristics

Blend of Surfactants

Technical Data

Appearance	Clear, yellow liquid
Ionic Nature	Cationic
pH (10%)	8.0 ± 1.0
Solubility	Dispersible in water
Density, lb/gal	Approx. 8.6
Compatibility	Compatible with cationic and nonionic auxiliaries. Its use with anionic products may cause precipitation.

Application

Continuous Post-Scouring

15 - 30 g/l Sera Fast C-FRD
with sodium hydroxide and thiourea dioxide or sodium hydrosulfite.

Sodium hex metaphosphate is recommended at 10 g/l in after washing reactive/disperse prints. Depending on the dye classification, temperatures ranging from 49° C - 93° C are most effective. (Fiber reactive dyes are usually scoured at 93° C while disperse dyes are scoured at 60° C.)

Batch Post-Scouring

0.5 - 2.0 g/l are typical in batch operations. Listed below is a recommended procedure for post-scouring reactive dyed cotton.

1. After soap at 180° F - 210° F (depending on dyestuff) for 10 - 20 minutes using 0.5 -1.0 g/l Sera Fast C-FRD.
2. Running rinse for 5 - 8 minutes at 120° F.
3. Drop.
4. Rinse at 160° F for five minutes using .50 g/l Sera Fast C-FRD and 0.50 g/l Acetic Acid (56%).



5. Running rinse 5 - 8 minutes at 120° F.
6. Drain.
7. Rinse at 110° F for five minutes.
8. Drain.

Cycle Time Savings

- 100 Jet machines
- Average cycle time is 10 hours
- 40% of the jets are used to run medium to dark shades that utilize the Sera Fast C-FRD process
- The Sera Fast C-FRD process can save est 30-40 minutes.

Financial Impact

- $(100\text{Jets}) \times 40\% = 40$ Jets on the Sera Fast C-FRD procedure
- $40 \text{ machines} \times 2.4 \text{ cycles/day} = 96 \text{ cycles/day}$
- Average cycle time is 10 hours, Every 10 hours you save 0.5 hours
- $96 \text{ cycles/day} \times 0.5 \text{ hours savings/cycle} = 48 \text{ hours/day savings}$
- $48 \text{ hours/day savings} = 4.8 \text{ additional lots/day} =$
- Adding 2 additional machines.

DyStar L.P. Auxiliaries
9844-A Southern Pine Blvd.
Charlotte, NC 28273
Phone: 800-439-7827
Fax: 704-561-3008
DyStar.USA@DyStar.com
www.dystar.com

This information and our technical advice - whether verbal, in writing or by way of trials - are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to check its validity and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with our General Conditions of Sale and Delivery.

Rudolf GmbH
Altwaterstr. 58 - 64
82538 Geretsried / GERMANY

Telefon +49 8171 / 53 - 0
Telefax +49 8171 / 53 - 191
E-Mail zentalsekretariat@rudolf.de
Website www.rudolf.de



RUDOLF GROUP

® RUCOWET WS

COMPOSITION

Preparation of alkane sulphonate and fatty alcohol ethoxylate, anionic

USES

Low-foaming, highly efficient universal wetting and scouring agent, especially for the pretreatment and dyeing of cellulose and any type of blends as well as for synthetic fibre material and WO.

PROPERTIES

- Neutral reaction of the application liquor
- High resistance to acids
- Resistance to alkalis:
 - at 20°C 120 g/l caustic soda flakes or caustic soda lye 15 °Bé
 - at 70°C 90 g/l caustic soda flakes or caustic soda lye 12 °Bé
- Very high lime resistance
- Resistant to oxidative and reductive bleaching agents
- Silicone-free
- High wetting power
- Excellent cleaning effect
- Good wash and soil suspending properties
- Not an enzyme poison
- Easy to remove by washing and rinsing
- Low-foaming
- Suitable for all wet processes except in mercerising

TECHNICAL DATA

- Clear, yellowish liquid
- Specific gravity at 20 °C 1.03 g/cm³
- Readily soluble in cold water (approx. 20 °C)

APPLICATION

Prewetting and improvement of penetration in pretreatment operations

RUCOWET WS is above all used for pre-wetting and increasing the penetration in all pretreatment processes, such as

- desizing
- scouring
- hypochlorite, chlorite and peroxide bleach

as a wetting and scouring agent.

Its high wetting power and excellent resistance accelerate the action of the treatment liquor, this being reinforced by the dispersing and scouring capacity of the wetting agent.

The textile material is optimally pretreated and exhibits a high absorption and rewettability. Moreover, the product is easily removed by rinsing.

The application quantities depend on the nature of the material, the finishing process and the machinery used.

RUCOWET WS is diluted in cold water.

Application quantities

The application quantities in the various pretreatment liquors are

1	-	2	g/l	RUCOWET WS - in long liquors
2	-	4	g/l	RUCOWET WS - in pad process

Dyeing

As wetting agent in dyeing to improve the levelness and dye penetration

0.5	-	1	g/l	RUCOWET WS
-----	---	---	-----	-------------------

Finishing

As wetting agent in finishing liquors to improve the penetration

0.5	-	2	g/l	RUCOWET WS
-----	---	---	-----	-------------------

STORAGE

If stored below 0 °C or above 40 °C, the product may solidify and/or change its consistency. After heating or cooling to 20 ° - 25 °C and thorough mixing, the product can be used again without any problems.

ATTENTION

The above recommendations are based on comprehensive studies and experience made in practical finishing. They are, however, without liability regarding property rights of third parties and foreign laws. The user should test for himself whether the product and the application are suited for his very special purposes.

We are, above all, not liable for fields and methods of application which have not been put down by us in writing.

Advice for marking regulations and protective measures can be taken from the respective safety data sheet.

Product Information Process Auxiliaries

Sera® Gal P-SDL

Dispersing and leveling agent with scouring property

Function	Dispersing agent with strong leveling and scouring properties for dyeing polyester and blends
Properties	- outstanding dispersing and leveling capacity for the dyeing of PES and its blends with disperse dyestuffs - does not influence the light fastness of PES dyed goods, therefore especially suitable for goods used in the automotive sector - stabilizes dye dispersions under HT dyeing conditions - can be used in one-bath scour dyeing process of PES thanks to its excellent scouring effect on mineral oils, processing chemical and oligomer - can be used in automated dosing systems - suitable for jet application - shows good stability to high concentrations of electrolyte, therefore suitable for one-bath dyeing processes of CO/PES blends - stable to hardness, acid and alkalis
Chemical Characteristics	Formulation of polyglycolethers and alcohol

Technical Data	<table> <tr> <td>Appearance:</td><td>clear, yellowish liquid</td></tr> <tr> <td>pH:</td><td>6.0 - 8.0 (in substance)</td></tr> <tr> <td>Ionicity:</td><td>nonionic</td></tr> <tr> <td>Dilution procedure:</td><td>easy to dilute with cold or warm water</td></tr> <tr> <td>Shelf life:</td><td>1 year in closed original containers. Lock packaging immediately after sampling or use. Do not store product below +3 °C and above +35 °C. Thaw after frost effect and stir well before each use.</td></tr> </table>	Appearance:	clear, yellowish liquid	pH:	6.0 - 8.0 (in substance)	Ionicity:	nonionic	Dilution procedure:	easy to dilute with cold or warm water	Shelf life:	1 year in closed original containers. Lock packaging immediately after sampling or use. Do not store product below +3 °C and above +35 °C. Thaw after frost effect and stir well before each use.
Appearance:	clear, yellowish liquid										
pH:	6.0 - 8.0 (in substance)										
Ionicity:	nonionic										
Dilution procedure:	easy to dilute with cold or warm water										
Shelf life:	1 year in closed original containers. Lock packaging immediately after sampling or use. Do not store product below +3 °C and above +35 °C. Thaw after frost effect and stir well before each use.										

Application

Sera Gal P-SDL shows very good dispersing and leveling action in the dyeing of polyester and blends. It can be used in package dyeing machines, winder and jet machines. Sera Gal P-SDL reduces problems of poor stability of dispersions and uneven penetration of liquors in high turbulence machinery.

Thanks to its excellent scouring effect on mineral oils, Sera Gal P-SDL can be used in a one-bath scour dyeing process, which subsequently helps reduce the pre-scouring step (it is not necessary to have an additional scouring agent in the dyeing). The product also has cleaning effect on oligomer so that it can help reduce problem with oligomer.

Depending on the quality of PES and the amount of processing chemicals on the material, pre-trial is recommended for the scour dyeing.

When the content of oligomer is high and the problem cannot be resolved with Sera Gal P-SDL, we suggest use Sera Con P-NSI (in dye-bath), Sera Con P-NU (in reductive clearing) or alkaline dyeing to remove the oligomer.

For different applications recommended amount varies from 1.0 - 2.0 g/l Sera Gal P-SDL. An amount of 1.0 g/l is, however, sufficient in most case.

Dyeing of polyester under alkaline conditions

Besides forming white deposits on yarn, fabrics and machinery, oligomers formed during the production of polyester may impair the liquor flow during package dyeing leading to unlevel dyeing.

When the fiber is dyed under alkaline conditions, the oligomers are saponified during dyeing. Sera Gal P-SDL is stable under alkaline dyeing conditions and therefore also suitable for dyeing polyester in the pH range of 8.5 - 9.5.

For alkaline dyeing it is very important to control pH in the specified range.

Guide recipe

- 1 – 2 % Sera Gal P-SDL
 - 2 % Diaserver® AD-95, pH 9.5 - 9.3
 - x % Dianix® - dyestuff
- 130 °C, 45 - 60 min

DyStar Colours Distribution GmbH
 Am Prime Parc 10-12
 65479 Raunheim / Germany
 Phone: ++49 (0) 6142 4072-0
 Fax: ++49 (0) 6142 4072-2000
Dystar.Auxiliaries@dystar.com
www.dystar.com

This information and our technical advice - whether verbal, in writing or by way of trials - are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to check its validity and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility. Our products are sold in accordance with our General Conditions of Sale and Delivery.

Rudolf GmbH
Altwaterstr. 58 - 64
82538 Geretsried / GERMANY

Telefon +49 8171 / 53 - 0
Telefax +49 8171 / 53 - 191
E-Mail spartensekretariat@rudolf.de
Website www.rudolf.de



RUDOLF GROUP

® RUCOFIN SIQ NEW

COMPOSITION

Polysiloxane compound, cationic

USES

Durable, hydrophilic silicone softening and smoothing agent for textiles of all fibre types, confers voluminous handle effects
Especially suitable for white goods or microfibre

PROPERTIES

- Confers a very soft, voluminous and smooth handle
- Excellent maintenance of the absorptive properties of hydrophilic textiles
- High resistance to yellowing
- Confers effects resistant to mild washing
- Increases elasticity and elastic recovery of knitwear
- Improves antcrease properties, tear strength and abrasion resistance in resin finishing
- Improves sewability
- Applicable in wide pH range (pH 1 - 12)
- High running and shear stability
- Compatible with many common optical brighteners
- Good electrolyte compatibility, suitable for resin finishing liquors
- Suitable for pad or exhaust processes (jet-stable/pretrials)

TECHNICAL DATA

- Clear, colourless to slightly yellowish microemulsion
- Specific gravity at 20 °C ca. 1.0 g/cm³
- pH value ca. 4.5 - 6
- Resistant to hard water
- Readily dilutable in cold water in any ratio

APPLICATION

RUCOFIN SIQ NEW is applied wherever very soft, voluminous handle effects are desired, whilst readily maintaining the fabric's hydrophilic properties. This microemulsion is highly stable and resistant to yellowing. The product can be used in resin finishing.

In principle, when using silicone softeners, wash, rinse and acidify the fabric thoroughly after pretreatment to remove residual substances (anionic substances, size, etc.), which may cause liquor instabilities.

RUCOFIN SIQ NEW is diluted with cold or warm water (ca. 30 °C) and added directly to the finishing liquor. Adjust the finishing liquor with monobasic acids (eg acetic acid – do **not** use formic acid) to a pH of ca. 4.5 – 5.5 before adding **RUCOFIN SIQ NEW** to guarantee optimum running properties and effects.

Pad process

Soft handle finishing of CO terry goods

10	-	40	g/l	RUCOFIN SIQ NEW
		1	g/l	acetic acid 60 %

liquor pick-up 60 - 80 %
dry under usual conditions (< 180 °C)

Resin finishing of CO shirting fabric

50 g/l RUCON FAN
20 g/l RUCOFIN SIQ NEW
20 g/l PERRUSTOL MMU NEW
15 g/l magnesium chloride
1 g/l RUCO-ACID ASC
1 g/l acetic acid 60 %

liquor pick-up 60 - 80 %
dry/cure 170 °C 30 - 60 s or
150 °C 3 min

Exhaust process

CO

1 - 4 % RUCOFIN SIQ NEW
- on weight of fabric -

pH value 5.0 - 5.5 (acetic)
temperature 40 °C
duration 20 min
dry under usual conditions (< 180 °C)

PA

1 - 3 % RUCOFIN SIQ NEW
- on weight of fabric -

pH value 6
temperature 40 °C
duration 20 min
dry under usual conditions (< 180 °C)

The product is especially suitable for applications in machines with low shear forces. In machines with high shear forces and liquor turbulence (eg in jets, cheese dyeing machines), it is imperative to run pretreats when using RUCOFIN SIQ NEW. In these machines, the product may tend to foam.

Test the compatibility prior to the application with other finishing agents (combination recipes).

INFORMATION ON SPRAYING APPLICATION

During the spraying of textile auxiliaries aerosols arise. They may be a potential danger for man. Therefore spray in closed installations only, or else discharge optimally and provide for good room ventilation to avoid spreading of the aerosols in the work environment. Do not breathe in aerosols!

STORAGE

If stored below 0 °C or above 40 °C, the product may solidify and/or change its consistency. After heating or cooling to 20 ° - 25 °C and thorough mixing, the product can be used again without any problems.

ATTENTION

The above recommendations are based on comprehensive studies and experience made in practical finishing. They are, however, without liability regarding property rights of third parties and foreign laws. The user should test for himself whether the product and the application are suited for his very special purposes.

We are, above all, not liable for fields and methods of application which have not been put down by us in writing.

Advice for marking regulations and protective measures can be taken from the respective safety data sheet.



TECHNICAL DATA SHEET

ISOQUEST 640

327

ISOQUEST 640

es un agente complejo multipropósito eficiente. El producto elimina la dureza y las incrustaciones de calcio y magnesio que ocurren debido a la dureza del agua y / o debido a la dureza de la fibra de algodón. ISOQUEST 640 trabaja en presencia de silicato de sodio si es necesario.

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

- Altamente eficiente y versátil
- La aplicación en el método garantiza que no se acumule silicato en las piezas de la máquina y que el tejido no tenga depósitos de silicato
- evita la corrosión y elimina los depósitos de óxido y silicato, incrustaciones en unidades, tuberías, etc.
- En el blanqueador de peróxido de hidrógeno, los productos de descomposición molecular en desarrollo de la celulosa se hacen solubles por la tez
- Es estable a altas concentraciones de álcali
- en los procesos de enjuague, con concentraciones muy bajas de ISOQUEST 640, se pueden lograr muy buenos efectos ya que el producto también tiene propiedades de complejas en la relación estequiometría más baja (efecto umbral)
- Limpia el material, produciendo un alto grado de blancura.
- en el teñido y la impresión, ISOQUEST 640 evita los problemas de sombra y proporciona una buena resistencia al frotamiento

PROPIEDADES TIPICAS

Aspecto, 25 ° c:

Líquido de incoloro a amarillento

Naturaleza iónica

Aniónica

PH

6 solución al 1%



Version 02 /
13-NOV-2018

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSTABILIZER SS

2651

STABILIZER FOR ALKALINE PEROXIDE BLEACHING OF COTTON AND COTTON/POLYESTER FABRICS

ISOSTABILIZER SS IS AN ORGANIC PEROXIDE STABILIZER THAT CAN BE USED TO REPLACE SOME OR ALL SODIUM SILICATE IN THE BLEACH BATH.

PRODUCT FEATURES

- CAN BE USED IN BATCH BLEACHING IN PACKAGE DYE, JET DYE MACHINES OR ON CONTINUOUS RANGES.
- VERY EFFECTIVE AS CHELATE FOR CALCIUM, MAGNESIUM, COPPER AND IRON.
- CONTAINS NO PHOSPHATES.
- COLD WATER SOLUBLE – SUITABLE FOR AUTOMATED FEED SYSTEMS.

APPLICATIONS INFORMATION

JET DYE MACHINES AND PACKAGE DYE MACHINES:

0.5-1.0% OWG

CONTINUOUS BLEACH RANGE:

7-15 g/l ISOSTABILIZER SS IN BLEACH BATH WITHOUT SILICATE. WITH SILICATE IN THE BLEACH BATH, USE 5 TO 8 g/l ISOSTABILIZER SS.

PACKAGING, STORAGE AND HANDLING

ISOSTABILIZER SS IS SHIPPED IN RETURNABLE PLASTIC DRUMS CONTAINING 450 POUNDS NET AND TOTES CONTAINING 2250 POUNDS NET.

ISOSTABILIZER SS SHOULD BE STORED ABOVE 40°F. DO NOT ALLOW TO FREEZE. IF FROZEN, SHOULD BE ALLOWED TO THAW AND BE MIXED WELL BEFORE USE.

ISOICHEM COLORS Y CHEMICALS S.A DE C.V.
ZONA LIBRE TSS, CARRETERA A TICAMAYA,
COL. LOS PRADOS, N.E 12 Y 13 CALLE, BLVD. PRINCIPAL
SAN PEDRO SULA, HONDURAS, C.A
PHONE: (504) 2505-2440
e-mail: planta@isochem.net

ALL INFORMATION, DATA AND OPINIONS PROVIDED BY ISOICHEM COLORS & CHEMICALS S.A DE C.V ARE BASED ON PRESENT KNOWLEDGE. HOWEVER, THIS SHALL NOT CONSTITUTE A GUARANTEE FOR ANY SPECIFIC PRODUCT FEATURES AND SHALL NOT ESTABLISH A LEGALLY VALID CONTRACTUAL RELATIONSHIP. THE USER SHOULD TEST FOR HIMSELF WHETHER THE PRODUCT AND APPLICATION ARE SUITED FOR HIS VERY SPECIAL PURPOSES.

+50 %

INFORMACION TECNICA

ISOWET DR

Agente humectante desairante para el proceso de pretratamiento y teñido de fibras de algodón y sus mezclas.

Propiedades

- Libre de APEO
- Libre de fosfonatos y solventes
- No hace espuma
- Excelentes propiedades desairante en bobinas cilíndricas
- Estable al alkali hasta 30 gr / l de soda caustica

Datos técnicos

- Ionidad: no-iónico
- Aspecto: líquido incoloro
- Densidad (25 ° C): 1.0 - 1.1 g / cm³
- pH (23 ° C): 6.5 - 9.0
- Dilución: el producto puede diluirse vertiendo agua fría en él.
Nota: concentración mínima 1:3
- Estabilidad: Estable a ácidos y álcalis y sustancias que causan dureza en el agua.
- Estabilidad de almacenamiento: 24 meses en contenedores cerrados. El producto puede volverse espeso o solidificarse si se expone al frío, pero puede utilizarse normalmente después de calentarse y agitarse

Aplicación

Pretratamiento

Utilizar 0.5 - 2.0 g / l de ISOWET DR en baños de desencolado, en combinación con Isoscour DGP o Isoscour OWS.

Blanqueo por Cold pad-batch

Para procesos por impregnación en frío utilizar 1-3 ml/l ISOWET DR en combinación con Isoscour DGP

Yarn and Beam dyeing units

Para pre humectación y desaireación utilizar entre 0.5-1 ml/l ISOWET DR

Cold pad-batch process

Teñido de fibras de algodón con colorantes directos y reactivos: 2 - 3 ml/l ISOWET DR

Jet dyeing units

0.5 - 1 ml/l ISOWET DR



ISOICHEM
INNOVATIVE SUSTAINABLE CHEMISTRY

INFORMACION TECNICA

ISOTEX P4

Solución tamponante donador de protones que garantiza una neutralización completa de los álcalis y un pH de 4.5 constante.

Propiedades

- Garantiza la estabilidad del pH en el baño
- Apropriado para garantizar el pH en el proceso de teñido con colorantes dispersos
- No afecta el tono final de los teñidos.
- No hace espuma.
- Producto ecológico amigable con el medio ambiente.

Datos técnicos

- Aspecto: líquido levemente amarillento
- Densidad (25 ° C): 1.0 - 1.1 g / cm³
- pH (23 ° C): 4.5 +/- 0.5
- Solubilidad: completamente soluble en agua a temperatura ambiente.
- Estabilidad: Estable con todos los productos químicos auxiliares durante el proceso de tintura.
- Estabilidad de almacenamiento: 12 meses en contenedores cerrados. El producto debe de mantenerse en lugares frescos, lejos de la luz solar para evitar una degradación y separación del producto. Se recomienda agitar antes de su uso.

Aplicación

El ISOTEX P4 debe de dosificarse de forma intermitente, dando suficiente tiempo para que el pH logre estabilizarse.

El ISOTEXP4 se emplea en teñidos de fibras en medio ácido, y dado que no es generador de espuma, puede aplicarse en equipos con alta circulación de baño.

Neutralización (preparación): 1.0 – 1.5 gr/l

Tintura con colorantes dispersos: 1.0 gr / l + 0.30 gr / l ácido acético

Tintura con colorante ácido: 1.0 gr / l + 0.30 gr / l ácido fórmico

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSOFT UFS

Imparts softness and body to textile materials (loose material, combed sliver, card sliver, yarn, woven fabric, knitted fabric, garments). The product is suitable for all exhaust and padding applications.

Properties

- APEO-free
- Phosphate-free and solvent-free
- imparts soft and full bodied handle
- rapid pick-up (substantive)
- low foaming and shear stable
- thermostable
- no yellowing effect

Technical Data

- Ionic nature: cationic
- Appearance: whitish liquid

APPLICATION

Substrate	all fibres and their blends
Machinery	dyeing apparatus, padder
Operation	softening
Dissolving method	miscible with water in any ratio

ISOSOFT UFS

Exhaustion method

2 - 4 % ISOSOFT UFS

pH: 5 - 6.5
time: 20 - 30 minutes
temperature: 40-60 °C

Padding application

30.0 - 60.0 g/l ISOSOFT UFS

Drying

normal drying temperatures



INFORMACION TECNICA

ISO-COUR DGP

ISO-COUR DGP

Producto en líquido utilizado para descruce y preblanqueo de tela.

ISO-COUR DGP es un producto soluble en el agua y diseñado con un alto poder de limpieza dejando una excelente humectación en los tejidos. Elimina ceras, grasas y parafinas

Áreas específicas en las que puede ser utilizado el ISO-COUR DGP:

- Preparación, descruce, preblanqueo y blanco óptico
- Remoción de manchas, ceras, grasas y parafinas
- Desengomado combinado con Soda Cáustica
- En fibras de algodón y poliéster/ algodón
- Descruce en procesos con pectinasa

Características Del Producto:

- Puede usarse en todos los tipos de equipo para teñido
- Fácilmente soluble en agua
- Desarrollado para sistemas de alimentación automáticos
- No obstruye las líneas de alimentación
- Excelentes propiedades de detergencia, dispersión y emulsificación de aceites, ceras y parafinas.
- Efectivo sobre un rango amplio de PH (4-13)
- Provee muy buena humectabilidad

Propiedades Básicas:

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| ▪ Apariencia | Ligeramente Transparente |
| ▪ PH al 100% | 7.5 - 8.5 |
| ▪ Densidad (G/MI) | 1.02 +/- 0.03 |
| ▪ Naturaleza Iónica: | No iónico |

ISOSCOUR DGP

Uso recomendado en descruce:

- Isoscour DGP 1.0 – 2.5 Gr. /L
- Soda Caustica 50% 2.0 – 4.0 Gr. /L
- Isoquest 640 1.0 – 2.0 Gr. /L
- Isolube D3 0.5 – 2.0 Gr. /L
- Temperatura / Tiempo 70°C de 30 a 45 min
88°C de 20 a 30 min
115°C de 10 a 20 min

Uso recomendado en preblanqueo:

- Isoscour DGP 1.0 - 2.5 Gr. /L
- Soda Caustica 50% 2.0 - 4.0 Gr. /L
- Isoquest 640 1.0 - 2.0 Gr. /L
- H₂O₂ – 50% 2.5 - 5.0 Gr. /L
- Isolube D3 0.5 - 2.0 Gr. /L
- Temperatura 88°C de 20 a 30 min
115°C de 10 a 20 min

Uso recomendado en preparación blanco óptico:

- Isoscour DGP 1.0 - 2.5 Gr. /L
- Soda Caustica 50% 3.0 - 6.0 Gr. /L
- Isoquest 640 1.0 - 2.0 Gr. /L
- H₂O₂ – 50% 4.0 - 8.0 Gr. /L
- Isolube D3 0.5 - 2.0 Gr. /L
- Temperatura 98°C de 45 a 60 min
115°C de 20 a 30 min

EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACION

ISOSCOUR DGP se embarca o distribuye en maxi cubos. Almacenar en bodegas asegurándose que los maxi cubos estén bien tapados, libres de cualquier contaminación.

Se recomienda usar protección: lentes, guantes y delantal como prevención, aun cuando este producto no ha presentado ningún daño o irritación en la piel.

ISOICHEM COLORS Y CHEMICALS S.S DE C.V
ZONA LIBRE TSS, CARRETERA A TICAMAYA, COL.
LOS PRADOS, N.E 12 Y 13 CALLE, BLVD. PRINCIPAL,
SAN PEDRO SULA, HONDURAS C.A
TELEFONO: (504) 2505-2440
e-mail: planta@isochem.net

TODA LA INFORMACIÓN, DATOS Y OPINIONES PROPORCIONADAS POR ISOICHEM COLORS & CHEMICALS S.A. DE CV SE BASAN EN LOS CONOCIMIENTOS ACTUALES. SIN EMBARGO, NO CONSTITUYEN GARANTÍA ALGUNA DE CUALIDADES DEL PRODUCTO Y NO GENERAN NINGUNA RELACIÓN JURÍDICA CONTRATUAL. EL USUARIO DEBE PRÓBAR POR SÍ MISMO SI EL PRODUCTO Y APLICACIÓN SON ADECUADOS PARA SUS PROPÓSITOS MUY ESPECIALES.

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSTABILIZER SS

STABILIZER FOR ALKALINE PEROXIDE BLEACHING OF COTTON AND COTTON/POLYESTER FABRICS

ISOSTABILIZER SS IS AN ORGANIC PEROXIDE STABILIZER THAT CAN BE USED TO REPLACE SOME OR ALL SODIUM SILICATE IN THE BLEACH BATH.

PRODUCT FEATURES

- CAN BE USED IN BATCH BLEACHING IN PACKAGE DYE, JET DYE MACHINES OR ON CONTINUOUS RANGES.
- VERY EFFECTIVE AS CHELATE FOR CALCIUM, MAGNESIUM, COPPER AND IRON.
- CONTAINS NO PHOSPHATES.
- COLD WATER SOLUBLE – SUITABLE FOR AUTOMATED FEED SYSTEMS.

APPLICATIONS INFORMATION

JET DYE MACHINES AND PACKAGE DYE MACHINES:

0.5-1.0% OWG

CONTINUOUS BLEACH RANGE:

7-15 g/l ISOSTABILIZER SS IN BLEACH BATH WITHOUT SILICATE. WITH SILICATE IN THE BLEACH BATH, USE 5 TO 8 g/l ISOSTABILIZER SS.

PACKAGING, STORAGE AND HANDLING

ISOSTABILIZER SS IS SHIPPED IN RETURNABLE PLASTIC DRUMS CONTAINING 450 POUNDS NET AND TOTES CONTAINING 2250 POUNDS NET.

ISOSTABILIZER SS SHOULD BE STORED ABOVE 40°F. DO NOT ALLOW TO FREEZE. IF FROZEN, SHOULD BE ALLOWED TO THAW AND BE MIXED WELL BEFORE USE.

INFORMACION TECNICA

ISOLUBE D3

Lubricante para baño de tintura para fibra celulosicas sinteticas y sus mezclas.

- Mejora el funcionamiento y abombamiento de telas y tejidos en cuerda.
- Aplicable en todas las operaciones humectantes como el lavado, el blanqueado, el tenido y el enjuague.
- No afecta el rendimiento del color y la solidez.
- Eficaz en todo tipo de equipo.
- De baja espuma.

ISOLUBE D3 es un lubricante versatil que se puede utilizar en todos los aspectos del proceso textil humectante. Cuando se usa en la preparacion (lavar y blanquear), el ISOLUBE D3 lubrica la tela y reduce la mano aspera. En el baño del tenido, aumenta el flujo de agua entre el pliegue de la tela (creando un efecto de balonamiento en las telas tejidas en forma de cuerda), de este modo reduciendo las marcas de cuerda y permitiendo un mojado uniforme, y al mismo tiempo mejorando la igualacion. Cuando se utiliza para teñir prendas de vestir, ISOLUBE D3 lubrica la prendas de vestir para reducir rozaduras y mejora la extraccion de la costura mojada para dar un tenido uniforme.

Propiedades tipicas

Apariencia:	líquido poco denso de color beige. Suave olor
Ph (en dilucion al 1%):	7.5 – 8.5
naturaleza ionica:	No ionico
Densidad g/ml:	0.92 – 0.96
dilucion al uso:	Forma emulsion en agua
compatibilidad:	Compatible con la mayoría de los tintes y auxiliares que normalmente se usan en el proceso textil

Como disolver

Mezclar una parte de ISOLUBE D3 con diez partes de agua antes de agregar al baño. Se puede agregar ISOLUBE D3 directamente al baño de tintura.

Cuanto utilizar

Generalmente, para mejor resultados, usar 1-3% (peso de la tela) de ISOLUBE D3 en el lavado y blanqueado y 1-2% (peso de la tela) de isolube d3 en el baño de tintura. Cantidades mas grandes pueden ser necesarias cuando se usa con generos gruesos, maquinas sobrecargadas, etc.

Para mejor resultados, agregar el lubricante al primer baño, correr por 5 a 10 minutos con la tela antes de agregar otros auxiliares.

**LENZING™ Natriumsulfat SL
LENZING™ Sodium Sulphate SL**

entsprechend EN ISO 17050-1 (Juni 2010) / according EN ISO 17050-1 (June 2010)

Wir, Lenzing AG, Lenzing Co-Products, A-4860 Lenzing, Österreich, erklären in unserer alleinigen Verantwortung, dass das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, in allen Punkten mit unserer Spezifikation für Natriumsulfat SL (Dok.Nr. LAGFLRDPNA01) übereinstimmt. Zur Bestätigung übermitteln wir die letzten Ergebnisse der routinemäßigen Überprüfungen.

We, Lenzing AG, Lenzing Co-Products, A-4860 Lenzing, Austria, declare under our sole responsibility, that the product, to which this declaration relates is in conformity with our specification for Sodium Sulphate SL (doc. LAGFLRDPNA01E). As a confirmation, we give you the latest results of our routine controls.

Datum der Analyse / date of analysis^[a]: 14.12.2020

Parameter / parameter		Ergebnis / Result
Aktivgehalt / Purity	[Gew. %]/[wt. %]	99,9
Feuchtigkeit / Moisture	[Gew. %]/[wt. %]	0,03
Zink / Zinc*	[Gew. %]/[wt. %]	<0,01
Eisen / Iron	[Gew. %]/[wt. %]	0,0002
Chlorid / Chloride	[Gew. %]/[wt. %]	<0,005
Wasserunlösliches / Water insoluble	[Gew. %]/[wt. %]	0,002
Chemischer Sauerstoffbedarf / Chemical oxygen demand*	[mg/kg]	64
Weißgrad / Brightness*	[%]	94
Schüttgewicht / Bulk density*	[g/mL]	1,49
pH Wert / pH value*	-	5,8
Korngrößenverteilung / Particle size distribution*		
≥0,315mm	[Gew. %]/[wt. %]	1
≥0,250mm	[Gew. %]/[wt. %]	6
≥0,200mm	[Gew. %]/[wt. %]	21
≥0,160mm	[Gew. %]/[wt. %]	44
≥0,100mm	[Gew. %]/[wt. %]	75
≥0,063mm	[Gew. %]/[wt. %]	89

[a] Datum bezieht sich auf die Schichtanalysen (mit Stern gekennzeichnet). /
This analysis date refers to the analyses marked with an asterisk

gezeichnet/signed: Dipl.-Ing. E. Stanger, Global Comm. Director Bioref. & Co-Prod.; Tel:+43/7672/701-2958
Lenzing, 15.12.2020

gezeichnet/signed: Dr. C. Van Doorslaer, Global QM & TCS Biorefinery & Co-Products; Tel:+43/7672/701-3760
Lenzing, 15.12.2020

FICHA TECNICA

CLAROSOFT WES

Carácter	☒ Producto suavizante con marcado poder de elasticidad
	Estructura química Producto de condensación de ácidos grasos con polisiloxano funcional
Aspecto	Emulsión blanca, de baja viscosidad
Carácter	Ionógeno No-iónico
Valor pH de una Solución al 10 %	5,5
Peso específico a 20 °C	1,0

Estabilidades

CLAROSOFT WES es estable al agua dura y a los ácidos en las Concentraciones usuales.

CLAROSOFT WES no es estable a los álcalis los cuales producen perturbaciones en la componente de polisiloxano.

El producto es muy sensible a las heladas; temperaturas alrededor del punto de congelación causan modificaciones permanentes.

CLAROSOFT WES tiene sensibilidad al calor a partir de 40 °C

Estabilidad al almacenamiento de CLAROSOFT WES: 6 meses

Propiedades

CLAROSOFT WES tiene las siguientes ventajas:

Tacto suave, ligeramente graso con superficie lisa, buena elasticidad, buena recuperación del velo en terciopelo y pana terciopelo, mejora considerablemente al tacto en caso de géneros de hilos open-end, no-iónico; puede ser aplicado también sobre géneros blancos, posiblemente junto con blanqueadores ópticos combinable con productos para alto ennoblecimiento no amarillea y no es volátil en vapor de agua aplicable sobre hilos mejorando claramente el tacto en el acabado con CLAROSOFT WES pueden ser re-teñidos, el efecto de superficie lisa se nota también después de un lavado suave.

de aplicación

CLAROSOFT WES puede ser aplicado también sobre ciertas máquinas de tintura jet. Se recomienda sin embargo efectuar ensayos previos.

Instrucciones de dilución

CLAROSOFT WES puede ser mezclado en cualquier proporción con agua fría, débilmente ácida.

Campos de aplicación

CLAROSOFT WES es aplicable sobre una variedad de artículos como materiales de lana pura, géneros tejidos y de punto de fibras celulósicas, artículos de poliamida para ropa de baño, ropa deportiva y tejidos para corsés, géneros de algodón y algodón/poliéster y pana.

Recomendación de aplicación

Las cantidades de aplicación dependen del material disponible y del efecto deseado.

Normalmente se usa:

Procedimiento por agotamiento:

3,0 % CLAROSOFT WES
pH 5,5 - 6,0
20 min. a 40 °C

Fulard:

10,0 - 40,0 g/l CLAROSOFT WES
pH 5,0 - 6,0

Normalmente se seca como de costumbre. La silicona contenida retícula encima de 140 - 150 °C o después de algunos días de almacenamiento a temperatura ambiente.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación, Distribuidor autorizado TEXQUIM, SRL, Caribbean Industrial Park, Matanzas, Santiago, Rep. Dominicana, Tel. 809-242-7595 809-284-5553 laboratorio@texquim.com.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

RUDOLF-VENTURE CHEMICAL, Inc.
452 Lakeshore Parkway, Suite 210
Rock Hill, SC 29730
USA

RUDOLF
VENTURE

® RUCO-FLOW AIO-US

COMPOSITION

Preparation of non-ionic surfactants, organic and inorganic salts, non-ionic/anionic

USES

Combination auxiliary for bleaching all types of cellulosic fibers or their blends with hydrogen peroxide on winch beck, jet, overflow, package or yarn dyeing apparatus.

PROPERTIES

- Excellent peroxide stabilizer and activator
- Low foaming, typically no additional defoamer is needed
- Provides wetting, scouring, dispersing and chelating ability.
- Fabrics bleached with the product are highly absorbent
- No rinsing is required after bleaching
- Alkalinity of the fabric is very low after a typical bleach cycle. No or minimal amount of neutralization with acid is needed before start of a reactive dye cycle.

TECHNICAL DATA

- Clear, slightly turbid, slightly reddish liquid
- Specific gravity at 20°C (68°F): 1.08 g/cm
- pH value 6.0 – 7.5

APPLICATION

RUCO-FLOW AIO-US is a combination auxiliary for the peroxide bleach that contains all necessary components except for peroxide and caustic soda. Handling and storage costs are thus reduced, and the preparation of the bleaching liquor is less time-consuming.

RUCO-FLOW AIO-US is used in discontinuous peroxide bleaching processes. The product functions best at bleach temperatures between 110 – 115°C (230 – 240°F).

GUIDE RECIPE FOR BLEACHING PROCESSES COMMON IN PRACTICE

Discontinuous peroxide pre-bleach of 100% cotton knit goods
(Jet at 110°C/ 230°F)

1	-	2	%	RUCO-FLOW AIO-US
1	-	2	g/l	caustic soda (50%)
3	-	6	g/l	hydrogen peroxide (50%)

- Enter at 30° - 40°C, heat fast to 110°C (230°F), bleach 15 - 20 min, cool down to 80°C (175°F), drain.
- Fill bath with cold water.
- Add peroxidase enzyme and dye bath auxiliaries and run for 10 minutes to ensure peroxide destruction.
- check pH – dependent on amount caustic soda used, a small amount of acid might be needed before starting the dye cycle.
- Ready for dyeing without any further drops or rinses.

STORAGE

If stored below 0°C or above 40°C, the product may solidify and/or change its consistency. After heating or cooling to 20° - 25°C and thorough mixing, the product can be used again without any problems.

ATTENTION

The above recommendations are based on comprehensive studies and experience made in practical finishing. They are, however, without liability regarding property rights of third parties and foreign laws. The user should test for himself whether the product and the application are suited for his very special purposes.

We are, above all, not liable for fields and methods of application which have not been put down by us in writing.

Advice for marking regulations and protective measures can be taken from the respective safety data sheet.

Carbonate
45/62350
26-4-20

SKYSTEP TRADING LTD

23A SPETSON STR, ZAVOS LEDA COURT, OFFICE 102A, MESA GEITONIA, 4000, LIMASSOL,
CYPRUS

REG. NUMBER: HE 60160

VAT NUMBER: 10060160A

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Original

Issue date: 23 March 2020
Order ref. DSRL/SAL/9850/3

DOPERCO, S.R.L.
CALLE L, ZONA INDUSTRIAL HAINA
SAN CRISTOBAL, REP. DOMINICANA
TEL. (809) 542-0655 / (809) 237-2701
FAX. (809) 957-0987
RNC: 101614562

PRODUCER:

JSC "BASHKIR SODA COMPANY", STERLITAMAK, RUSSIA

Country of Origin: Russia

WE HEREBY CERTIFY THAT THE GOODS HAVE BEEN ANALYZED, THE QUALITY PARAMETERS MEET THE STANDARDS, AND THE RESULTS OF THE ANALYSIS ARE AS FOLLOWS:

QUALITY SPECIFICATION

APPEARANCE: WHITE POWDER

Parameter	Batch Number	Production Date	Expiry Date	Mass share of sodium carbonate (Na ₂ CO ₃), %	Mass share of sodium carbonate to non-calced product, %	Mass share of loses at calcination (270-300) C	Mass share of chlorides in terms to NaCl, %	Mass share of iron in terms to Fe ₂ O ₃ , %	Mass share of substance insoluble in water, %	Mass share of sulfates in terms of Na ₂ SO ₄ , %
Standard				99.4 min	98.9 min	0.5 max	0.4 max	0.003 max	0.03 max	0.04 max
Actual Results	1253	14.02.2020	14.02.2021	99.6	99.2	0.4	0.4	0.002	0.01	0.01

FICHA TÉCNICAS

CLARODISP ATS

CARÁCTER: Producto igualador y dispersante poco espumante, para la tintura de poliéster en un ámbito de altas temperaturas.

Estructura química: Preparación de sulfatados aromáticos y etoxilatos de ácidos grasos

Aspecto Líquido marrón claro

Carácter ionógeno Aniónico

**Valor pH de una
Solución al 10 %** 6,0 - 8,0

**Peso específico
a 20 °C** 1,06

ESTABILIDADES

CLAROSDISP ATS es bien estable al agua dura y a los productos químicos aplicados en la tintura de poliéster.

El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas; modificaciones que aparecen a temperaturas bajas, desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en el folleto especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

PROPIEDADES

Por su buen efecto dispersante y su afinidad hacia los colorantes, **CLARODISP ATS** regula la subida uniforme de los colorantes, resultando así tinturas iguales.

CLARODISP ATS se distingue por su excelente poder igualador y de migración. Este producto favorece una distribución fina y la migración de los colorantes de dispersión en todo el ámbito de temperatura, impidiendo así aglomeraciones de colorante.

Las solídecas a la luz de poliéster teñido con **CLARODISP ATS** no son influenciadas.

CLARODISP ATS es poco espumante y se utiliza con muy buenos resultados para la aplicación sobre Jets y máquinas Overflow.

TECNICA DE APLICACION

Instrucciones de dilución

CLARODISP se diluye con agua fría antes de añadirlo a los baños de tratamiento.

Campos de aplicación

CLARODISP ATS puede ser aplicado en todos los aparatos y máquinas de tintura usuales para la tintura de poliéster.

Tinturas desiguales se dejan igualar casi completamente con **CLARODISP ATS** en condiciones de altas temperaturas.

Tinturas demasiado oscuras pueden ser aclaradas hasta cierto grado aplicando mayores cantidades de uso. **CLARODISP ATS** tiene efecto igualador también con colorantes aniónicos solubles.

Por esta razón se utiliza este producto con buenos resultados también en el teñido de mezclas de fibras de poliéster con lana, fibras celulósicas o poliamida. No obstante es preciso examinar la estabilidad a la sal en caso de cantidades de sal superiores a 20 g/l.

En todos los procesos de tintura normalmente no es necesario utilizar un producto dispersante adicional, dado que **CLARODISP ATS** cumple con todos los requisitos igualadores y dispersantes.

RECOMENDACIÓN DE APLICACION

En general se trabaja con las siguientes cantidades de aplicación:

1,0 - 2,0 g/l **CLARODISP ATS**

El producto prediluido es agregado al baño de tintura que tiene una temperatura entre 50 y 60 °C junto con los otros productos químicos y auxiliares. Después de una breve circulación se añaden los colorantes de dispersión, a continuación se calienta a 80 - 90 °C. A esta temperatura se calienta con 1,5 °C/min. Hasta que se logre una temperatura de teñido de 130 °C.

El tiempo de tintura depende de la intensidad de color:

20 - 30 min. En caso de tinturas claras

30 - 45 min. En caso de tinturas medias y oscuras

Terminar el proceso como de costumbre.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro distribuidor **TEXQUIM S.R.L**

Caribbean Industrial Park (Zona Franca Matanzas)
República Dominicana
Tel. 809-242-7595
Email: laboratorio@texquim.com



Texquim s.r.l.

Nuestro trabajo es hacer que el suyo sea más fácil

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.

Email: laboratorio@texquim.com

Tel: 809-242-7595 Fax: 809-242-7594

BUFFER 4.5

características

Estabilidad Tampón para teñir PA, PES, WO
Mezcla de ácidos y sales orgánicas

Caracter químico

Líquido claro amarillento a parduzco, claro.

Apariencia

Carácter iónico

2.5

Valor de pH de una solución al 10%

1.28

Peso específico a 20 ° C

BUFFER 4.5 es estable al agua dura y a los químicos
normalmente aplicado en teñido.

El producto es sensible a las heladas temperaturas hasta cierto punto; Los cambios que ocurren a bajas temperaturas desaparecen con el calentamiento y después de una agitación completa. Los valores dados anteriormente son datos que describen el producto. Consulte la 'especificación de entrega' para conocer las especificaciones vinculantes del producto. En la hoja de datos de seguridad se pueden encontrar más datos sobre las propiedades del producto, datos toxicológicos, ecológicos y datos relevantes para la seguridad.

Propiedades

BUFFER 4.5 se utiliza para ajustar los valores de pH entre aprox. 3.5 - 7.0.

El producto se utiliza en baños de tinte para poliamida, alfombras de poliamida, poliéster y lana.

BUFFER 4.5 asegura que el valor del pH se mantenga estable durante el proceso de tintura.

El producto forma complejos con iones de metales pesados y evita cambios de tono en el caso de colorantes sensibles al cobre o al hierro.

BUFFER 4.5 no influye en los colorantes que contienen metales.

BUFFER 4.5 no tiene una influencia negativa en la solidez a la luz y a la humedad de los tintes.

El sistema tampón no contiene fosfato..

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

BUFFER 4.5 es miscible con agua fría y tibia en todas las proporciones. El producto puede ser pumpe



Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.

Email: laboratorio@texquim.com

Tel: 809-242-7595 Fax: 809-242-7594

Propuesta de aplicación

BUFFER 4.5 se utiliza para ajustar los valores de pH entre 3.5 y 7.0.

Las cantidades de aplicación dependen de la calidad del agua y las otras adiciones a los baños de Teñido.

Teñido de poliamida, poliéster y lana.

Con una cantidad de aplicación de 0.5 - 1.0 g / l BUFFER 4.5 es posible alcanzar un valor de pH de 4.0 - 5.5 que es necesario para estos procesos de tintura.

Con 1.5 - 3.0 g / l se obtienen valores de pH de 3.0 - 3.5.

Por lo tanto, el producto se puede aplicar en teñido de poliéster con tintes Bemacron y Bemacron HP. A diferencia de los ácidos volátiles (ácido acético y fórmico), el valor de pH ajustado con BUFFER 4.5 será estable incluso en el caso de tiempos de tintura más largos.

Alfombras de poliamida

BUFFER 4.5 es un tampón para el teñido de alfombras de poliamida. El producto se aplica en baños de tintura y licores de tintura para ajustar el pH. En cualidades de teñido diferencial o cruzado, un pH estable proporciona los contrastes de color deseados.

Las cantidades de aplicación deben determinarse en pruebas preliminares en el teñido discontinuo de alfombras PA. En general, 0.5 - 2.0 g / l BUFFER 4.5 son suficientes para ajustar el pH deseado.

En la alfombra PA continua, se puede obtener un teñido con una cantidad de aplicación de 1.0 - 3.0 g / l BUFFER 4.5 valores finales de pH de 6.0 - 4.5 en la tela.

Las cantidades de aplicación indicadas deben considerarse estándar, ya que los auxiliares y productos químicos en los licores de tinte, el tipo de vapor y el poder de unión al ácido del sustrato tienen una fuerte influencia en el pH final.

Neutralización

Con BUFFER 4.5 se pueden neutralizar artículos de algodón blanqueados o telas tratadas con álcalis. Incluso a temperaturas más altas, BUFFER 4.5 no es volátil y el pH del tejido permanece.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y el folleto técnico.

Nuestro departamento de técnica aplicada está siempre a su servicio para obtener más información y asesoramiento.

Se considera que nuestros consejos técnicos y recomendaciones dadas verbalmente, por escrito o mediante ensayos son correctos. No son vinculantes con respecto a los posibles derechos de terceros ni lo eximen de su tarea de examinar la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por los métodos de aplicación y procesamiento que están fuera de nuestro control.

Para solicitar los MSDS, puede comunicarse con nuestro distribuidor TEXQUIM S.R.L.

CLAROQUEST KEB

Carácter	Secuestrante
Estructura química	Fosfonato
Aspecto	Líquido claro, amarillento
Valor pH de una solución al 10 %	4.0 – 4.5
Peso específico a 20 °C	1,14

Estabilidades

CLAROQUEST KEB es resistente a las concentraciones usuales de álcalis, ácidos, y agentes de reducción. El producto tiene una estabilidad a los productos de oxidación excepto los productos químicos que contienen persulfato y cloro.

CLAROQUEST KEB tiene una sensibilidad limitada a las heladas; modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en el folleto especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

CLAROQUEST KEB es un secuestrante con alta capacidad ligante frente a los endurecedores del agua y metales pesados.

Con valor pH 10, 1,0 g de **CLAROQUEST KEB** liga 71 mg Fe³⁺ (iones hierro III) o 98 mg Ca²⁺ (iones calcio II) o 246 mg CaCO₃.

Para descalcificar agua de una dureza alemana de 1 ° deberían ser aplicados 0,074 g/l de

CLAROQUEST KEB.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

CLAROQUEST KEB es miscible con agua fría y caliente en cualquier proporción.

Campos de aplicación

CLAROQUEST KEB puede ser aplicado como secuestrante en procesos de tratamiento previo y de tintura continuos y discontinuos.

Propiedades

En procesos semicontinuos y discontinuos el producto es de ventaja siempre cuando puedan ocurrir problemas de filtración, por ejemplo sobre plegadores de pieza y aparatos.

Cuando se aplica el **CLAROQUEST KEB** en baños de blanqueo éste es capaz de mantener el silicato sódico en solución coloidal durante todo el tiempo de blanqueo así que se logran efectos estabilizantes que nunca se lograrán con silicato de sodio sólo. Al mismo tiempo se impide que se produzcan silicatos de álcalis terrosos insolubles a causa de la alta capacidad secuestrante y dispersante, de manera que no resultan sedimentos sobre género y máquina.

Cuando se aplica el **CLAROQUEST KEB** en baños de tintura que contienen colorantes metalíferos es necesario efectuar ensayos previos ya que **CLAROQUEST KEB** debido a sus propiedades de un verdadero formador de chelato, según tipo de colorante, es capaz de extraer átomos de metal del colorante, causando así un cambio de tono.

La aplicación dependen del contenido de endurecedores del agua y de metales pesados. Según experiencia se trabaja con cantidades entre 0,3 y 1,5 % referido al peso del género.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

TEXQUIM, SRL
Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.
Tel. 809-242-7595 Fax. 809-242-7594
Email: laboratorio@texquim.com

CLAROCID NCS

Carácter	Producto con propiedades tamponantes de pH para la neutralización y la desmineralización
Estructura química	Mezcla de tamponantes orgánicos/inorgánicos con sustancias secuestrantes
Aspecto	Líquido claro, incoloro hasta ligeramente amarillento
Carácter ionógeno	-
Valor pH de una solución al 10 %	1,3 ± 0,5
Peso específico a 20 °C	1,28
Estabilidades	El CLAROCID NCS tiene estabilidad a la dureza del agua y a los productos químicos aplicados en el pretratamiento, la tintura y la estampación. El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas; modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

Contrariamente a los productos convencionales a base de mezclas de ácidos y de tampones orgánicos, el CLAROCID NCS tiene adicionalmente un alto efecto secuestrante tanto en baños fríos como calientes. Por lo tanto, el producto es apropiado tanto para procesos de neutralización como para una neutralización/extracción combinada de endurecedores del agua y metales pesados así como para una desmineralización ácida previa al proceso de blanqueo.

El CLAROCID NCS no es volátil y no tiene efecto corrosivo, no provocando corrosiones en las ramas tensoras o en las máquinas de acabado en húmedo.

Es posible almacenar y dosificar el CLAROCID NCS en tanques/conductos de dosificación de acero inoxidable.

Aplicación en la neutralización de procesos de acabado alcalinos

El producto permite el ajuste de valores de pH neutros hasta ligeramente ácidos sobre el tejido.

La aplicación del CLAROCID NCS en la neutralización compensa desplazamientos de pH sobre el tejido por el agua industrial.

El valor pH del tejido tratado con el CLAROCID NCS no se altera ni siquiera con tiempos de almacenamiento prolongados.

Aplicado en concentraciones industriales usuales el producto no daña las fibras, comparado con ácidos minerales.

Una neutralización con CLAROCID NCS tiene las siguientes ventajas:

- Ningún amarilleamiento del tejido originado por restos de álcali en el proceso de secado
- Eliminación de iones alcalinotérreos
- Ningún depósito de iones alcalinotérreos en las máquinas lavadoras al dosificar en contracorriente
- Menor contenido de electrolitos en el tejido
- Ningún problema en la estampación pigmentaria por restos de álcali
- Mejor ángulo de recuperación al arrugado en procesos de alto ennoblecimiento debido al menor contenido de minerales en el material
- Menor cantidad de restos de formaldehído en caso de resinas de bajo contenido de formaldehído
- Ningún depósito en los cilindros en aprestos con suavizantes reactivos
- Menor cantidad de carbono en el aire de escape
- Bajo coste de productos químicos

Aplicación en la desmineralización de fibras celulósicas

- Ninguna formación de sulfato o oxalato de calcio insoluble como en caso de ácido sulfúrico o oxálico
- Eliminación de durezas y metales pesados
- Mejor comportamiento tintóreo en caso de colorantes sensibles a las durezas
- Menor riesgo de daños catalíticos en caso de tejidos que contienen metales pesados
- Mayor grado de blanco en el blanqueo con peróxido posterior

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El CLAROCID NCS es miscible con agua fría y caliente en cualquier proporción.

Campos de aplicación

El CLAROCID NCS se utiliza para ajustar valores de pH neutros hasta ligeramente ácidos después de procesos de acabado alcalinos.

Recomendación de aplicación

Neutralización con CLAROCID NCS en la aplicación a la discontinua (barca, Jet, aparato)

La concentración de aplicación depende de los siguientes factores:

- Cantidad de restos de álcalí en el baño y sobre el tejido
- pH del agua industrial
- Valor de pH del baño o del tejido deseado
- Peso y construcción del tejido.

Para la neutralización/extracción después de procesos alcalinos discontinuos se recomienda adicionar el CLAROCID NCS al baño de enjuague.

Cantidad de aplicación: 0,3 - 2,0 % CLAROCID NCS

Temperatura de tratamiento: 40-70°C

tiempo de tratamiento: 10- 15 min.

En caso de tejido de un blanco total, el CLAROCID NCS puede ser aplicado en común con el suavizante, para obtener un valor pH neutro sobre el tejido.

Cantidad de aplicación: 0,2 - 0,5 % CLAROCID NCS
x % Suavizante

pH: 5,5, 20 - 30 min. a 40 °C

Neutralización con CLAROCID NCS sobre máquinas lavadoras continuas

La concentración de aplicación depende de los siguientes factores:

- Restos de álcali sobre el tejido
- pH del agua industrial
- valor de pH deseado del tejido
- peso y construcción del tejido
- tiempo de contacto del tejido con el baño de neutralización

1. Dosificación de producto con control del pH en la última caja de lavado

El CLAROCID NCS se puede ser dosificar en la última o penúltima caja de lavado de la máquina lavadora continua. Si se dosifica con control del pH recomendamos ajustar un valor de pH entre 4,3 - 5,0 en el dispositivo de control del dosificador de ácido. El CLAROCID NCS se puede agregar en forma no diluida mediante bombas de dosificación con control de pH.

2. Dosificación sin control de pH sobre máquinas lavadoras continuas

El CLAROCID NCS se dosifica según la cantidad de restos de álcali sobre el tejido, directamente en contracorriente de la máquina lavadora. El alto efecto secuestrante impide la formación de sedimentos duros.

Ensayos en la práctica han demostrado que es posible lograr casi siempre una neutralización suficiente aplicando 0,3 - 0,5 % CLAROCID NCS.

Neutralización con CLAROCID NCS en la rama tensora

Contrariamente al ácido acético, el CLAROCID NCS no debe ser eliminado por lavado después de la neutralización y, por ello, el producto se puede aplicar también en un fulard, delante de la rama tensora.

Cantidad de aplicación: 1,0 - 3,0 g/kg CLAROCID NCS

Desmineralización de tejidos naturales y sintéticos conteniendo iones alcalinotérreos y metales pesados

Recetas recomendadas:

1. Aplicación a la continua

Género tejido

Desmineralización en procedimiento Pad-Batch

5,0 - 10,0 g/l CLAROCID NCS
1,0 - 2,0 g/l KOLLASOL OCE
1,0 - 3,0 g/l FELOSAN NKB

Absorción de baño: 80 - 100 %
Temperatura de impregnación: 50 - 70 °C
Tiempo de reposo: 2 - 6 horas

Desmineralización en procedimiento Pad-Steam

5,0 - 8,0 g/l CLAROCID NCS
1,0 - 2,0 g/l KOLLASOL OCE
1,0 - 3,0 g/l FELOSAN NKB

Absorción de baño: 80 - 100 %
Temperatura de impregnación: 20 - 50 °C
Tiempo de reposo: 2 - 10 minutos

Desmineralización sobre la máquina lavadora

3,0 - 5,0 g/l CLAROCID NCS
0,5 - 1,0 g/l FELOSAN NKB

Temperatura: 70-90 °C
Tiempo de reposo: 30 - 60 segundos

En caso de género tejido con encolado de acrilato o-CMC es necesario desencolar el tejido antes del proceso de desmineralización para evitar precipitaciones del encolado.

Género de punto

Desmineralización sobre el J-Box, cinta de reposo

3,0 - 6,0 g/l CLAROCID NCS

1,0 - 3,0 g/l KOLLASOL OCE

1,0 - 3,0 g/l FELOSAN NKB

Absorción de baño: 100 - 130 %

Tiempo de reposo: 2 - 20 minutos

Temperatura de impregnación: 50-70°C

Temperatura de reposo: 30-70°C

Desmineralización en máquina lavadora

3,0 - 5,0 g/l CLAROCID NCS

0,5 - 1,0 g/l KOLLASOL OCE

0,5 - 1,0 g/l FELOSAN NKB

Temperatura: 70-90°C

Tiempo de reposo: 30-60 segundos

2. Aplicación a la discontinua

Desmineralización sobre Jet, barca, aparato

1,5 - 3,5 g/l CLAROCID NCS

1,0 - 2,0 g/l FELOSAN NFG

Relación de baño: 1:10

Temperatura de tratamiento: 40-60°C

Tiempo de tratamiento: 10-30 minutos

A observar:

El CLAROCID NCS no es volátil. Si un tejido neutralizado con CLAROCID NCS está previsto para un proceso de alto ennoblecimiento posterior, la cantidad de catalizador se debe ajustar al valor pH del tejido.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Noviembre 2018

*Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.
Email: Laboratorio@texquim.com
Tel. 809-242-7595 Fax 809-242-7594*



CLAROZYME ACE ENZIMA DE CELULASA

CLAROZYME ACE

es una enzima celulasa fuerte que incorpora varias cepas bioenzimáticas diferentes. Esta enzima rentable es útil en algodón y todas las mezclas celulósicas.

CLAROZYME ACE

es una enzima genéticamente modificada para usar en procesos anti piling normales y también para desgastar mezclillas en el lavado de piedras.

Parámetros de proceso para CLAROZYME ACE

Temperatura de funcionamiento: 125 - 140 F

PH operacional: 4.50 - 5.50

Nivel de uso: 0.5 - 1.5 o.w.g.

Tiempo operativo: depende de la estructura y las variables de proceso

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

Forma: líquido

Color: ámbar oscuro

pH (100%): 6-8

Solubilidad: en todas las proporciones.

LA SEGURIDAD:

Se puede solicitar una MSDS llamando a nuestro distribuidor TEXQUIM S.R.L.

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.

Tel. 809-242-7595 Fax. 809-242-7594

Email: Laboratorio@texquim.com

CLAROQUEST X 300

Carácter	Producto especial libre de tensioactivos para el jabonado posterior de tinturas y estampados con colorantes reactivos
Estructura química	Mezcla de secuestrantes y polímeros con afinidad para el colorante
Aspecto	Líquido claro, incoloro hasta amarillento
Carácter ionógeno	Ligeramente aniónico
Valor pH	6,3 – 6,8
Peso específico a 20 °C	Aprox. 1,0
Estabilidades	El CLAROQUEST X300 tiene buena estabilidad a los álcalis, las durezas del agua y a las sales en las concentraciones industriales usuales. El producto tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de remover bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

El CLAROQUEST X300 se utiliza para la eliminación de colorante reactivo no fijado de sustratos celulósicos. El producto mantiene el colorante hidrolizado disuelto en el baño e impide su redeposición.

El CLAROQUEST X300 actúa en baños conteniendo sal. En el caso de mezclas de fibras, como por ejemplo las fibras de poliéster y algodón, ya se obtienen muy buenos resultados en el lavado posterior a 80 °C. Para la aplicación del CLAROQUEST X300 sobre fibras de algodón se recomienda una temperatura de jabonado de aprox. 95 °C.



Texquim s.r.l.

Nuestro trabajo es hacer que el agua sea más fácil

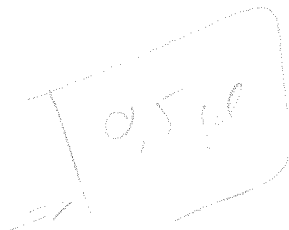
Un criterio muy importante en el jabonado con el CLAROQUEST X300 es el valor de pH. Debido de su composición química, el CLAROQUEST X300 tiene un efecto ligeramente aniónico en baños neutros hasta alcalinos. En este ámbito de pH el producto tiene su máxima eficacia.

A partir de un valor pH de 6,0 e inferior, el CLAROQUEST X300 se vuelve ligeramente catiónico lo que puede causar precipitados con sustancias aniónicas y malas solideces. Por ello, es necesario jabonar en ámbito neutro o alcalino (pH 7,0 – 9,0).

Además de su buen efecto de lavado posterior, el CLAROQUEST X300 tiene un poder ligante para calcio. Con pequeñas cantidades se obtienen buenos resultados.

Con el CLAROQUEST X300 se obtienen máximas solideces en tonalidades oscuras. En el lavado posterior de tejidos teñidos en hilo se evita ampliamente el sangrado de los colores oscuros o del blanco.

El CLAROQUEST X300 no contiene tensioactivos y, por ello, es absolutamente libre de espuma



Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

El CLAROQUEST X300 es miscible con agua fría en cualquier proporción.

Recomendación de aplicación

En la tintura con colorantes reactivos es importante eliminar el colorante no fijado de la fibra por motivos de la solidez. Normalmente, se elimina por lavado en frío y en caliente los electrolitos y los álcalis antes del proceso de hervido. Las propiedades del CLAROQUEST X300 permiten ahorrar baños de enjuague y a veces también baños de jabonado ya que los restos de sal y colorante casi no molestan el proceso de jabonado. Dependiendo del anclaje reactivo del colorante se neutraliza después del enjuague o el valor pH adecuado se regula antes del lavado posterior a ebullición. Se deben observar las recomendaciones de los fabricantes de colorantes.

Especialmente en caso de tonalidades oscuras recomendamos realizar un tratamiento posterior catiónico con un producto de la serie FIJADOR CATIÓNICO (ver las hojas técnicas correspondientes) para la obtención de máximas solidez.

Cantidades de aplicación y temperaturas de jabonado

Recomendación estándar para máquinas lavadoras de tambor

Después del proceso de tintura se debe vaciar el baño de colores.

	etapa del proceso	CLAROQUEST X300	tiempo (min.)	temperatura (°C)	valor pH- en el baño
Tonalidades claras < 2 % de colorante	Neutralizar y jabonar	0,5 - 1,0 g/l	10	80	7 - 9
	Enjuagar		5	60	
	Enjuagar		5	en frío	
	Enjuagar		5	en caliente	
Tonalidades medias 2 - 4 % de colorante	Neutralizar y jabonar	1,0 - 2,0 g/l	10	80-95	7 - 9
	Enjuagar		5	60	
	Enjuagar		5	en frío	
	Enjuagar		5	en caliente	
Tonalidades oscuras > 4 % de colorante	Neutralizar y jabonar	2,0 - 3,0 g/l	10	95	7 - 9
	Enjuagar		5	60	
	Enjuagar		5	60	
	Enjuagar		5	en frío	

La neutralización y el jabonado se efectúa en un sólo baño. El CLAROQUEST X300 se añade después de la regulación del pH.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Mayo 2017

DISTRIBUIDOR: TEXQUIM S.R.L

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.
Tel. 809-242-7595 Fax. 809-242-7594
Email: laboratorio@Texquim.Com

TEXQUIM, SRL

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.

Email: laboratorio@texquim.com

Tel: 809-242-7595 Fax: 809-242-7594

CLAROFOAM NSD

Antiespumante sin silicona

CARACTERISTICAS:

CLAROFOAM NSD es un antiespumante sin silicona desarrollado para aplicaciones en las que no se puede usar un antiespumante de silicona tradicional.

CLAROFOAM NSD es efectivo en un amplio rango de pH y no tiende a estropear el tanque de procesamiento, que es característico de la mayoría de los otros antiespumantes sin silicona.

PROPIEDADES

- ♦ • APARIENCIA: Líquido transparente de color pajizo
- ♦ • pH (5%): 7.0 +/- 1.0
- ♦ • NATURALEZA: no iónico
- ♦ • ACTIVIDAD: 100%
- ♦ • GRAVEDAD ESPECÍFICA: 0.87 +/- 0.03 g / ml
- ♦ • ÍNDICE DE REFRACCIÓN: 1.454 +/- 0.030

APLICACIONES

El nivel de uso recomendado de CLAROFOAM NSD es 0.5 - 1.0% o.w.g.

ALMACENAMIENTO Y ENVÍO:

ALMACENAMIENTO: CLAROFOAM NSD puede congelarse si se expone a temperaturas de 32 F o menos durante períodos prolongados de tiempo.

ENVÍO: CLAROFOAM NSD se puede enviar en tambores, bolsas o a granel.

LA SEGURIDAD:

Se puede solicitar una MSDS llamando a TEXQUIM, S.R.L

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.

Tel. 809-242-7595 Fax. 809-242-7594

Email: laboratorio@texquim.com

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSCOUR MG

SPECIAL DISPERSANT FOR SOAPING -OFF GOODS DYED WITH FIBER REACTIVE COLORS

PRODUCT FEATURES

- EXCELLENT FOR REMOVING HYDROLYZED FIBER REACTIVE DYES FROM COTTON AND COTTON/BLEND GOODS.
- GREATLY IMPROVES CROCK AND WASHFASTNESS OF DARK SHADES OF FIBER REACTIVE AND DISPERSE DYES, ESPECIALLY REDS AND NAVIES.
- HELPS TO REDUCE DYE DEPOSITS IN JETS.
- NON-FOAMING; CAN BE USED IN ALL TYPES OF DYEING EQUIPMENT.

TYPICAL PROPERTIES

APPEARANCE, 25°C:	CLEAR YELLOW LIQUID
IONIC NATURE	ANIONIC
pH (AS IS)	5.5 +/- 0.5
SOLUBILITY	READILY SOLUBLE IN COLD OR HOT WATER
SPECIFIC GRAVITY (H ₂ O=1):	1.11-1.19

APPLICATION

IN JET DYE MACHINES AND PACKAGE DYE MACHINES, USE 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG DEPENDING ON DEPTH OF SHADE. SOME RED AND TURQUOISE SHADES MAY REQUIRE A SECOND SOAPING.

TYPICAL SOAPING PROCEDURE

1. DROP DYEBATH AND REFILL MACHINE WITH WARM WATER - 50°C.
2. RUN FOR 10-15 MINUTES TO REMOVE ALKALI.
3. DROP AND REFILL.
4. ADD 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG. RAISE TEMPERATURE TO 95°C AND RUN 10-15 MINUTES.
5. DROP AND REFILL WITH WATER AT 60°C. HEAT TO 70°C AND RUN FOR 6 MINUTES.
6. DROP AND REFILL AT 55°C. RUN FOR 6 MINUTES AND DROP.
7. DROP AND REFILL AT 50°C. RUN FOR 6 MINUTES. MAY REQUIRE ANOTHER RINSE IF RINSE WATER IS NOT CLEAR.

PACKAGING, STORAGE AND HANDLING

ISOSCOUR MG IS SHIPPED IN RETURNABLE PLASTIC DRUMS AND TOTES; ALSO IN BULK TRANSPORT. DO NOT ALLOW PRODUCT TO FREEZE.

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSCOUR MG

SPECIAL DISPERSANT FOR SOAPING -OFF GOODS DYED WITH FIBER REACTIVE COLORS

PRODUCT FEATURES

- EXCELLENT FOR REMOVING HYDROLYZED FIBER REACTIVE DYES FROM COTTON AND COTTON/BLEND GOODS.
- GREATLY IMPROVES CROCK AND WASHFASTNESS OF DARK SHADES OF FIBER REACTIVE AND DISPERSE DYES, ESPECIALLY REDS AND NAVIES.
- HELPS TO REDUCE DYE DEPOSITS IN JETS.
- NON-FOAMING; CAN BE USED IN ALL TYPES OF DYEING EQUIPMENT.

TYPICAL PROPERTIES

APPEARANCE, 25°C:	CLEAR YELLOW LIQUID
IONIC NATURE	ANIONIC
pH (AS IS)	5.5 +/- 0.5
SOLUBILITY	READILY SOLUBLE IN COLD OR HOT WATER
SPECIFIC GRAVITY (H ₂ O=1):	1.11-1.19

APPLICATION

IN JET DYE MACHINES AND PACKAGE DYE MACHINES, USE 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG DEPENDING ON DEPTH OF SHADE. SOME RED AND TURQUOISE SHADES MAY REQUIRE A SECOND SOAPING.

TYPICAL SOAPING PROCEDURE

1. DROP DYEBATH AND REFILL MACHINE WITH WARM WATER - 50°C.
2. RUN FOR 10-15 MINUTES TO REMOVE ALKALI.
3. DROP AND REFILL.
4. ADD 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG. RAISE TEMPERATURE TO 95°C AND RUN 10-15 MINUTES.
5. DROP AND REFILL WITH WATER AT 60°C. HEAT TO 70°C AND RUN FOR 6 MINUTES.
6. DROP AND REFILL AT 55°C. RUN FOR 6 MINUTES AND DROP.
7. DROP AND REFILL AT 50°C. RUN FOR 6 MINUTES. MAY REQUIRE ANOTHER RINSE IF RINSE WATER IS NOT CLEAR.

PACKAGING, STORAGE AND HANDLING

ISOSCOUR MG IS SHIPPED IN RETURNABLE PLASTIC DRUMS AND TOTES; ALSO IN BULK TRANSPORT. DO NOT ALLOW PRODUCT TO FREEZE.

TECHNICAL DATA SHEET

ISOSCOUR MG

SPECIAL DISPERSANT FOR SOAPING -OFF GOODS DYED WITH FIBER REACTIVE COLORS

PRODUCT FEATURES

- EXCELLENT FOR REMOVING HYDROLYZED FIBER REACTIVE DYES FROM COTTON AND COTTON/BLEND GOODS.
- GREATLY IMPROVES CROCK AND WASHFASTNESS OF DARK SHADES OF FIBER REACTIVE AND DISPERSE DYES, ESPECIALLY REDS AND NAVIES.
- HELPS TO REDUCE DYE DEPOSITS IN JETS.
- NON-FOAMING; CAN BE USED IN ALL TYPES OF DYEING EQUIPMENT.

TYPICAL PROPERTIES

APPEARANCE, 25°C:	CLEAR YELLOW LIQUID
IONIC NATURE	ANIONIC
pH (AS IS)	5.5 +/- 0.5
SOLUBILITY	READILY SOLUBLE IN COLD, OR HOT WATER
SPECIFIC GRAVITY (H2O=1):	1.11-1.19

APPLICATION

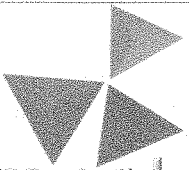
IN JET DYE MACHINES AND PACKAGE DYE MACHINES, USE 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG DEPENDING ON DEPTH OF SHADE. SOME RED AND TURQUOISE SHADES MAY REQUIRE A SECOND SOAPING.

TYPICAL SOAPING PROCEDURE

1. DROP DYE BATH AND REFILL MACHINE WITH WARM WATER - 50°C.
2. RUN FOR 10-15 MINUTES TO REMOVE ALKALI.
3. DROP AND REFILL.
4. ADD 1-3.0% OWG ISOSCOUR MG. RAISE TEMPERATURE TO 95°C AND RUN 10-15 MINUTES.
5. DROP AND REFILL WITH WATER AT 60°C. HEAT TO 70°C AND RUN FOR 6 MINUTES.
6. DROP AND REFILL AT 55°C. RUN FOR 6 MINUTES AND DROP.
7. DROP AND REFILL AT 50°C. RUN FOR 6 MINUTES. MAY REQUIRE ANOTHER RINSE IF RINSE WATER IS NOT CLEAR.

PACKAGING, STORAGE AND HANDLING

ISOSCOUR MG IS SHIPPED IN RETURNABLE PLASTIC DRUMS AND TOTES; ALSO IN BULK TRANSPORT. DO NOT ALLOW PRODUCT TO FREEZE.

 Texquim S.r.l. Nuestro trabajo es hacer que el suyo sea más fácil Caribbean Industrial Park, Matanzas, RNC 102628653	CERTIFICADO DE ANALISIS	NOMBRE DEL PRODUCTO:
		SULFATO DE SODIO

Fecha: 03/12/2020
No. Lote: 20-2027
Fecha de Producción: 21/11/2020
País de Origen: España

Cliente: TEXQUIM, SRL
Mat. Remolque: R-5615-BCZ
No. Contenedor: CCLU-353011-4
No. Albarán: AV1045446
No. De Pedido: OC2174

Parámetros

Parámetro	Medición	Tolerancia		Método
		Mínimo	Máximo	
Na ₂ SO ₄	99,9 %	99,6		MT/10
NaCl	0,028 %		0,250	ISO 6227-1982 MT/01
Calcio (Ca)	10 ppm		100	Atomic Abs MT/02
Magnesio (Mg)	23 ppm		300	Atomic Abs MT/02
Humedad (H ₂ O)	0,01 %		0,05	MT/04
Insolubles	0,01 %		0,02	MT/03
pH al 5%	6,6	6,0	9,0	MT/06
Hierro (Fe)	1,0 ppm		5,0	Atomic Abs MT/07
Color CIE - LAB L	97,45	95,00		Spectrophotometer
Color CIE - LAB a*	0,1		0,5	MT/08
Color CIE - LAB b*	1,1		5,0	
Densidad aparente	1,47 g/ml	1,30	1,60	ISO 607-1981 MT/09
Metales pesados (< 1 ppm)	Cumple con los requisitos como aditivo en alimentación E 514 (i) Reglamentos UE 231/2012 y 68/2013			

Requisitos obligatorios (Regulación EU 231/202 y 68/2013)

Granulometría

Micras	% Acumulado	Tolerancia		Método
		Mínimo	Máximo	
1000	0,5		1,0	
500	5,3			
355	12,6			ISO 3310-1:1990
250	27,7			ISO 565-1990
180	48,5			ISO 2395-1990
100	75,6			
50	94,4	90,0		

Fecha de caducidad: 3 años a partir de fecha de fabricación
 Este documento carece de firma al estar generado de forma mecánica

CLAROCAT BF CONC

Carácter	Auxiliar enzimático para la destrucción de peróxido residual después del blanqueo
Estructura química	Catalasa
Aspecto	Líquido opalescente, amarillo-pardo
Carácter ionógeno	-
Valor pH de una solución al 10 %	5,0 - 7,0
Peso específico a 20 °C	1,2
Estabilidades	Alcalis y ácidos perjudican la eficacia de CLAROCAT BF CONC El producto no tiene sensibilidad a las heladas. Evitar un almacenamiento prolongado a temperaturas superiores a 30 °C.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones de entrega. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

Debido a la sensibilidad parcialmente muy alta de colorantes reactivos hacia el peróxido, es necesario eliminar el peróxido residual del blanqueo previo mediante varios baños de enjuague fríos y calientes o mediante la adición de agentes para la destrucción del peróxido.

A través de CLAROCAT BF CONC el peróxido residual es transformado catalíticamente en oxígeno inactivo y agua después del blanqueo.

La aplicación de CLAROCAT BF CONC tiene las siguientes ventajas:

- consumo de agua mínimo
- ahorro de tiempo
- ninguna carga de las aguas residuales.

Técnica de aplicación

Instrucciones de dilución

CLAROCAT BF CONC se puede diluir con agua fría en cualquier proporción.

Recomendación de aplicación

CLAROCAT BF CONC es una enzima para la descomposición de H_2O_2 en oxígeno y agua. Como es el caso con todas las enzimas aplicadas en procesos de ennoblecimiento textiles, la catalasa requiere en principio ciertas condiciones determinadas para una eficacia óptima.

ámbito de pH eficaz: pH 4,0 - 9,0

temperatura de tratamiento: 20-60°C

De esto normalmente resulta el siguiente curso de proceso:

blanqueo H_2O_2

enjuague rebosadero

baño nuevo

0,2 - 0,5 g/l CLAROCAT BF CONC

10 minutos a 20 - 60 °C

control del peróxido residual, p. ej. con palillos de prueba Merck

tintura en el mismo baño

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Puede solicitar el MSDS, a nuestro Distribuidor **TEXQUIM S.R.L**

Caribbean Industrial Park, Matanzas Santiago, R.D.
Tel. 809-242-7595 Fax. 809-242-7594
Email: Laboratorio@texquim.com

UltraScour LF OS

Technical Data Sheet

Scouring agent / Detergent

INTRODUCTION

ULTRASCOUR LF OS is a concentrated multipurpose scouring and wetting agent for use in all textile processing operations. ULTRASCOUR LF OS was developed specifically for use in jet type dyeing machinery where foaming must be minimized.

The recommended usage level of ULTRASCOUR LF OS is typically used at .5 – 2.0 g/L.

- Promotes Rapid Penetration
- Broad Dye Class Compatibility
- Excellent Color Penetration Through Rapid Wetting Which Promotes Excellent Fastness
- Non-Hazardous

PHYSICAL PROPERTIES

The following properties are typical but should not be considered specifications:

Appearance:	Clear to Hazy Liquid
Ionic Charge:	Nonionic
Solids:	50-54%
pH(1%):	6.0 – 8.0
Flash Point:	> 200°F

PACKAGING

Standard packaging is in 55-gallon drums, 275-gallon totes, and bulk. Contact Texquim, SRL for availability of non-standard packaging. FOB Calhoun, GA.

STORAGE

Storage for up to 12 months. Keep away from heat. Keep containers tightly closed in a dry, cool, and well-ventilated place. Keep from freezing.

PRODUCT SAFETY & HANDLING

Prior to using this product please read carefully the safety data sheet and follow all applicable directions carefully. Handle in accordance with good industrial hygiene and safety practice. Ensure adequate ventilation. Product containers should be kept closed prior to use and when not in use.

UltraScour LF OS

Scouring agent / Detergent

Technical Data Sheet

IMPORTANT NOTICE

Disclaimer of Warranties: Polymer Solutions Group and its affiliates, including Texquim, SRL make no warranties, express or implied, as to the accuracy, completeness, or adequacy of the information contained herein, nor any express or implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, title, or otherwise.

Limitations of Liability: Polymer Solutions Group and its affiliates, including Texquim, SRL shall not be liable to the recipient, recipient's employees, customers or agents for any indirect, special, or consequential damages.

CONTACT TEXQUIM

Texquim, SRL
Caribbean Industrial Park, Matanzas, Naves B4B, B4C
809-242-7595 / 809-284-5553
laboratorio@texquim.com

DISTRIBUTED BY: Texquim, SRL 809-242-7595/809-284-5553



® **TUBOBLANC HA-B**

Carácter	Blanqueador óptico para fibras celulósicas	
Estructura química	Derivado del estilbena	
Aspecto	Líquido azul oscuro	
Carácter ionógeno	Aniónico	
Valor pH	9,0 – 10,5	
Peso específico a 20 °C	Aprox. 1,2	
Estabilidades	Blanqueo con hipoclorito	inestable
	Blanqueo con clorito	inestable
	Blanqueo con peróxido	muy buena
	Blanqueo con agente reductor	muy buena (se destruye solo el colorante)
	Estabilidad a los ácidos	inestable por debajo de pH 5,0
	Estabilidad a los álcalis	muy buena
	Estabilidad a la dureza del agua	buena

El TUBOBLANC HA-B contiene colorantes de matización. El producto se debe remover con un agitador antes de usarlo para evitar problemas causados por sedimentos de colorante.

El TUBOBLANC HA-B tiene sensibilidad limitada a las heladas. Las modificaciones que aparecen a temperaturas bajas desaparecen al calentar y después de agitar bien.

Los valores arriba indicados describen el producto. Las especificaciones obligatorias del producto son indicadas en la hoja de especificaciones. Otras informaciones con relación a las características del producto y los datos toxicológicos, ecológicos y relevantes a la seguridad se encuentran en la hoja de datos de seguridad.

Propiedades

El TUBOBLANC HA-B es un blanqueador óptico de alta afinidad que provee un tono de blanco fuertemente azulado-violáceo.

® = marca registrada

* Blanqueo con peróxido discontinuo

Gracias a la buena estabilidad al peróxido es posible efectuar el opticado y blanqueado en un sólo baño:

1,0 % CONTAVAN GAL
1,0 % FELOSAN NFG
1,0 - 2,0 % NaOH 100 %
5,0 - 8,0 % H₂O₂ 50 %
0,2 - 1,0 % TUBOBLANC HA-B
0,8 - 0,0 % TUBOBLANC HA

30 - 60 min. a 98 - 120 °C
lavar en caliente y frío

La cantidad de aplicación depende de la matización deseada. Si se desea una matización ligera con un alto grado de blanco, se recomienda combinar el TUBOBLANC HA-B con un blanqueador óptico no matizado.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exime al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Abril 2011

CHT DE MEXICO, S.A. DE C.V

Joaquín Serrano No. 110 Zona Industrial. - Torreón, Coah. C.P. 27019

Tel: 871 7494800 info@chtmexico.com Homepage: www.cht.com



SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

Blanqueo con peróxido discontinuo

Gracias a la buena estabilidad al peróxido es posible efectuar el optcado y blanqueado en un sólo baño:

1,0 % CONTAVAN GAL
1,0 % FELOSAN NFG
1,0 - 2,0 % NaOH 100 %
5,0 - 8,0 % H₂O₂ 50 %
0,2 - 1,0 % TUBOBLANC HA-B
0,8 - 0,0 % TUBOBLANC HA

30 - 60 min. a 98 - 120 °C
lavar en caliente y frío

La cantidad de aplicación depende de la matización deseada. Si se desea una matización ligera con un alto grado de blanco, se recomienda combinar el TUBOBLANC HA-B con un blanqueador óptico no matizado.

Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestro departamento de aplicación.

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestros laboratorios. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección de terceros. Este servicio no exige al usuario de examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y los tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.

Edición: Abril 2011

CHT DE MEXICO, S.A. DE C.V

Joaquín Serrano No. 110 Zona Industrial. - Torreón, Coah. C.P. 27019

Tel: 871 7494800 info@chtmexico.com Homepage: www.cht.com