

MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA EMPRESA

1. DATOS GENERALES

NOMBRE DEL PROYECTO	SYLVAN PLACE ENTERPRISES CORP
IDENTIFICACIÓN DEL EMPLEADOR	Andres Pedraza
ACTIVIDAD	AGROINDUSTRIA – PROCESAMIENTO DE VEGETALES Y FRUTAS PARA EXPORTACIÓN
RNC	132070072
RNL	132070072-0001
DIRECCIÓN	AUTOPISTA 06 DE NOVIEMBRE KM 12.5, HATILLO SAN CRISTOBAL
CONTACTO	ANDRÉS PEDRAZA TORRES
TELÉFONOS DEL CONTACTO	809-279-2001
CORREO DEL CONTACTO	APEDRAZA@SYLVANFOODS.COM
TOTAL TRABAJADORES EN PLANTILLA	113
TOTAL MASCULINO	62
TOTAL FEMENINO	51
TURNOS DE TRABAJO	2
HORARIOS DE TRABAJO	Adm: 08:00 – 17:00 L – V Operación: 7:00 AM-14:00 PM (L-V) 7:00 AM-12:00 PM (S)
COORDENADAS UTM (LATITUD)	18.43203
COORDENADAS UTM (LONGITUD)	-70.09450

2. CARACTERÍSTICA DE LA EMPRESA

Sylvan Place Enterprises Corp está constituido por un grupo empresarial de la República Dominicana con más de 30 años de historia comercial, sirviendo productos comestibles precocidos congelados exclusivos para el mercado internacional. Se dedica a la producción de marcas privadas para el comercio retail e institucional desde una instalación de 25,000 metros cuadrados de terreno, certificada en seguridad de los alimentos por la BRC de Inglaterra.

Inicia sus operaciones en el sector de Los jardines desde donde sirvió a los clientes hasta que desde diciembre de 2021, se muda a sus nuevas instalaciones en la autopista 06 de Noviembre en Hatillo, San Cristóbal; aumentando su capacidad productiva y de servicio en más de un 1000% contando con maquinaria de clase mundial y un equipo humano experimentado y capacitado en el manejo de alimentos.

Sylvan Place cuenta con un área productiva de más de 12,000 metros cuadrados, cumpliendo con los estándares de calidad e inocuidad de los alimentos, cumpliendo con normas internacionales que aseguran un producto de altísima calidad para servir a sus clientes.

Misión:

Crear valor para exceder las expectativas del mercado como un asociado preferido de nuestros clientes, proveyendo productos de alta calidad, precios competitivos e innovación continuada.

Visión:

Ser uno de los principales productores mundiales de soluciones gastronómicas sustentable, de alto contenido nutricional y de bajo impacto al medio ambiente para servir a la salud de la vida humana y del planeta.

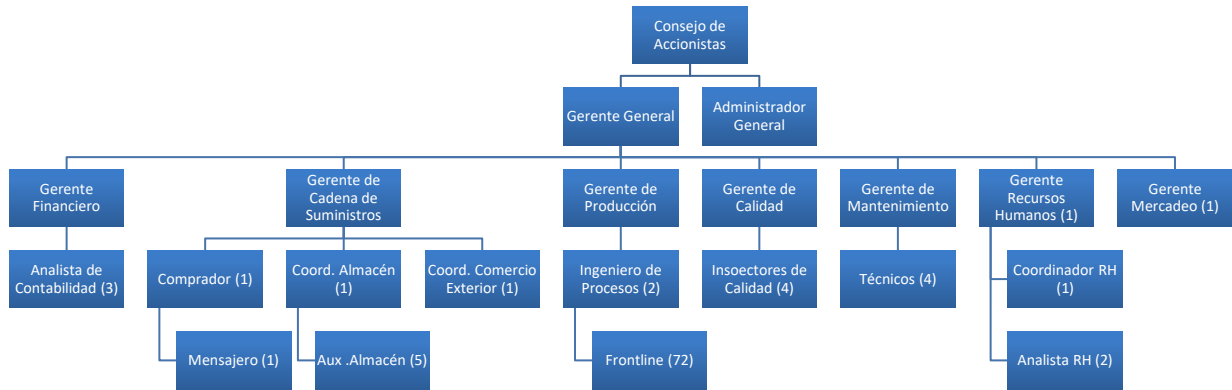
Valores:

Innovación
Excelencia Operacional
Trabajo en Equipo
Resiliencia
Creatividad
Pasión

3. FOTO AREA CON VARIOS PUNTOS (LOCALIZACIÓN)



ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA



5. CADENA DE SUMINISTRO

Materia Prima / Insumo	Procedencia de Materia Prima / Insumo*	Producto	Destino Producto Terminado
Aceite de Maiz	Importado (EEUU)	Berenjenas Precocidas Congeladas	Estados Unidos
Mezcla para empanizar	Importado (EEUU)		
Harina de Pan Molido	Importado (EEUU)		
Berenjenas, Buen Pan	Local		
Harina de trigo	Local	Buen Pan precocido Congelado	Puerto Rico
Aceite de Oleína,	Local		
Sal,	Local		
GLP,	Local		
Fundas en polipropileno	Local		
Cajas Corrugadas.	Local		
Agua	Local		

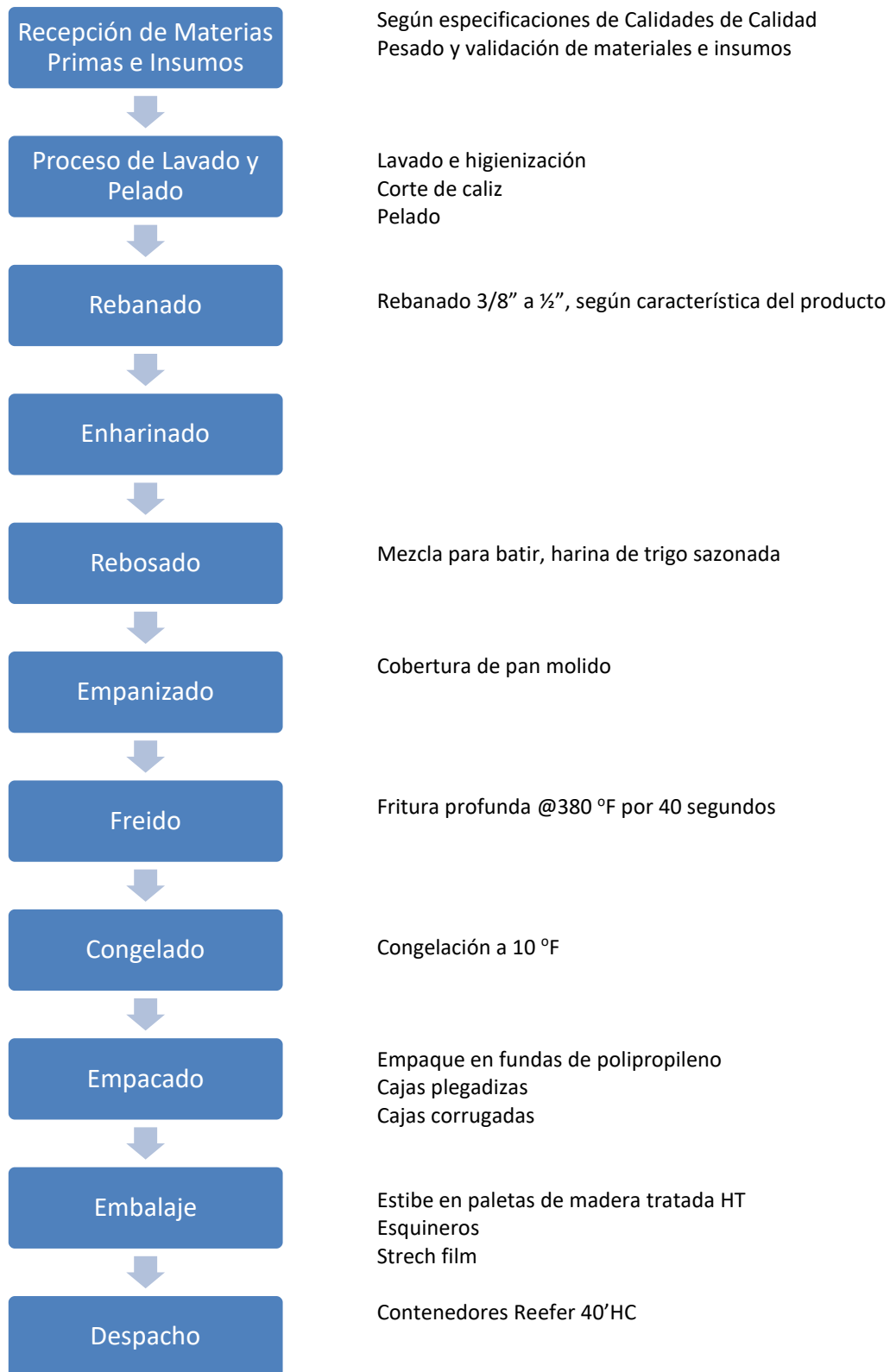
6. MATERIAS PRIMAS

Materia Prima / Insumo	Procedencia de Materia Prima / Insumo*	Cantidad Estimada
Berenjenas,	Local	1,500,000 lbs
Buen Pan	Local	800,000 lbs
Harina de trigo	Local	200,000 lbs
Aceite de Oleína,	Local	300,000 lbs
Aceite de Maiz	Importado (EEUU)	100,000 lbs
Mezcla para empanizar	Importado (EEUU)	60,000 lbs
Sal,	Local	4,000 lbs
GLP,	Local	94,000 gls
Fundas en polipropileno	Local	832,000 unds
Cajas Corrugadas.	Local	200,000 unds
Harina de Pan Molido	Importado (EEUU)	180,000 lbs
Agua	Local	375,000 gls

7. Productos Finales

Nombre del Producto Elaborado	Cantidad
	(Lbs/Año)
Berenjenas Precocidas Empanizadas	900,000
Berenjenas precocidas Rebozadas	400,000
Buen pan precocido congelado	400,000

8. DIAGRAMA DE FLUJO DE LOS PROCESOS OPERACIONALES



9. MAQUINARIAS DE LOS PROCESOS

Area	Equipo
Almacenes	Montacargas 2.5 Ton pallet Jack Eléctrico (1) Contenedor Reefer (9)
Proceso	Rebanadora Urshell (2) Rebanadora Vertical (4) Dosificadora de Pan (2) Tina de Rebosado (1) Marmita Mezcladora (1) Freidor 40" (1) Filtro de Aceite (1) Conveyors (4)
Empaque	Ultracongelador Circular (1) Empacadora automática (3) Detector de Metales (1)
Infraestructura	Sistema de Enfriamiento de Amonio (1) Bomba Hidráulica 75 GPM (1) Sistema de Aire Comprimido (50 CFM) Caldera de Gas (1) Planta Eléctrica 1000 KW (1) Planta Eléctrica 380 KW (1) Sistema de Osmosis (1) Sistema de Filtrado Dureza (1)