

## **PRE-INSPECCIÓN EN EL TRABAJO**

### **Ventajas de la pre-inspección**

- Identifica prácticas sub estándares
- Identifica condiciones sub estándares
- Identifica problemas potenciales
- Identifica deficiencia en los equipos
- Identifica efectos de los cambios de proceso
- Evita lesiones y enfermedades
- Permite trabajar sin interrupciones
- Se traduce en aumento de la productividad
- Suministra información acerca de las condiciones particulares y generales en el lugar de trabajo.

### **¿Qué debemos inspeccionar?**

#### **Maquinarias y equipos**

- Deben estar limpios y libres de materiales innecesarios o colgantes.
- No deben haber goteras de aceite o grasa.
- Velocidad regulada según estándar o límites permitidos.
- Deben tener los resguardos correspondientes y en buenas condiciones.
- Interruptores accesibles y en buenas condiciones.
- Manuales de operación y mantenimiento disponibles.

#### **Herramientas**

- Deben estar guardadas correctamente.
- Cuando se guardan deben limpias, libres de aceite o grasa.
- Deben estar en condiciones seguras de trabajo.,

### **Suelo (superficie de trabajo y tránsito)**

- Condiciones de orden, limpieza y sanidad.
- Mantenimiento de desagüe.
- Regillas colocadas y en buenas condiciones.
- Plataformas/alfombras bien colocadas y en buenas condiciones.
- Libre de peligro de tropezar, resbalar o caer.
- Libre de materiales que sobresalen de la superficie, como clavos, etc.
- No existencia de grietas.
- Pasillos y corredores de tránsito
- Señalamientos claros de los pasillos.
- Superficies seguras y libres de obstrucciones.
- Deben converger hacia los lugares de trabajo, equipos para emergencia.

